

GRUNDFOS, DES POMPES DE QUALITE SUR TOUTE LA GAMME
50 Hz



BE > THINK > INNOVATE >

GRUNDFOS 



Une présence mondiale

Avec plus de 17 500 employés et une production annuelle de 16 millions de pompes, Grundfos se place parmi les leaders mondiaux de fabricants de pompes. 80 sociétés dans 56 pays, réparties sur tous les continents, fournissent des pompes et systèmes de pompage aux quatre coins du globe : pour approvisionner l'eau potable des expéditions antarctiques, irriguer les champs de tulipes en Hollande, surveiller les eaux souterraines en Allemagne ou climatiser des hôtels en Egypte.

Des produits fiables et durables

Grundfos s'engage, quotidiennement, à fabriquer des produits toujours plus fiables et faciles d'emploi, offrant de meilleures performances et permettant de réaliser davantage d'économies d'énergie au profit de l'environnement mais aussi de l'utilisateur final.

Les pompes Grundfos sont équipées de systèmes électroniques ultra modernes permettant leur régulation suivant les besoins réels de chaque système de pompage. Cela apporte un grand confort à l'utilisateur tout en réduisant considérablement ses dépenses énergétiques.

Recherche et développement

Afin de maintenir son leadership, Grundfos attache une grande importance à la R&D orientée clients ; ceux-ci sont



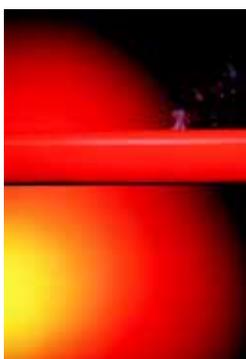
consultés lors de la conception de nouveaux produits ou lors d'améliorations à des produits déjà développés. Son Centre de R&D utilise les dernières technologies issues de l'industrie de la pompe et collabore étroitement avec les plus grandes universités et institutions dans la recherche d'améliorations pour la conception et le rendement des produits.

Des valeurs d'entreprise

Le groupe Grundfos fonde son existence sur des valeurs telles que le développement durable, la loyauté et le partenariat avec ses clients et fournisseurs. Il valorise ses employés et attache une grande importance à sa responsabilité sociale, envers les millions d'hommes et de femmes qui bénéficient au quotidien de l'eau distribuée, utilisée ou traitée grâce aux pompes Grundfos.

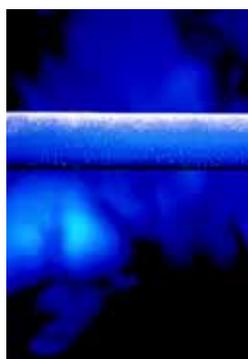
Des pompes fiables qui répondent à tous vos besoins

Que vous demandiez à une pompe de meilleures performances ou un fonctionnement au moindre coût, Grundfos s'engage à vous offrir la meilleure qualité pour vos systèmes de pompage.



Systèmes de chauffage et d'eau chaude sanitaire

Circulateurs pour la circulation d'eau chaude dans les systèmes de chauffage central individuels et urbain et la circulation d'eau chaude sanitaire.



Systèmes de refroidissement et d'air conditionné

Circulateurs pour la circulation de liquides dans les installations de froid et de climatisation.



Applications industrielles

Large gamme de pompes multicellulaires pour le transfert et la circulation d'eau ou autres liquides dans les systèmes de lubrification et de refroidissement des process industriels.



Modules de transfert et de surpression

Pompes centrifuges verticales et horizontales. Systèmes complets de surpression pour le transfert et la surpression d'eau chaude ou froide.



Adduction d'eau collective

Pompes immergées pour la distribution d'eau collective, l'irrigation et le pompage des eaux souterraines.



Adduction d'eau domestique

Pompes submersibles, pompes auto-amorçantes, pompes centrifuges multicellulaires et systèmes compacts de pompage pour l'adduction d'eau des maisons individuelles, arrosage des jardins et autres activités de loisirs.



Relevage et assainissement

Pompes pour l'assainissement et le relevage des eaux usées, eaux chargées, effluents. Pompes destinées à de nombreuses applications (eaux de chantiers, stations de pompage, etc...).



Applications liées à l'environnement

Petites pompes submersibles pour le pompage d'eau polluée ou le prélèvement d'eau souterraine contaminée à des fins d'analyse.



Dosage et désinfection

Pompes doseuses, systèmes de désinfection, systèmes de mesure et de contrôle pour le traitement des eaux, les piscines et l'industrie.



Systèmes de pompage écologiques

Systèmes de pompage pour l'adduction d'eau fonctionnant aux énergies renouvelables (vent, soleil) dans les régions difficiles d'accès ou privées d'électricité.

Produits et applications

Systèmes de chauffage et d'eau chaude sanitaire

AquaClean	10
AquaProtect	10
Aqua-Stable	9
CONLIFT	9
Freeflow system	10
GRUNDFOS ALPHA2, UPS, UP Série 100.	8
GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B Série 100	8
Kit Chaudière.	9
NB, NBG	13
NBE, NBGE	13
NK, NKG	13
NKE, NKGE	14
TP	11
TPE Série 1000	12
TPE Série 2000	12
UP SOLAR	8

Systèmes de refroidissement et d'air conditionné

CMV	20
CM, CME	20
CR, CRI, CRN	16
CRE, CRIE, CRNE	16
GRUNDFOS ALPHA2, UPS, UP Série 100.	8
GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B Série 100	8
NB, NBG	13
NBE, NBGE	13
NK, NKG	13
NKE, NKGE	14
RC	11
TP	11
TPE Série 1000	12
TPE Série 2000	12

Applications industrielles

AMD, AMG, AFG	40
BM, BMB	32
BME, BMET	32
BMEX	33
BMP	32
CM, CME	20
CMV	20
Contra	23
CR Monitor	17
CR, CRI, CRN	16
CRE, CRIE, CRNE	16
CRT	17
DP, EF, SL1 et SLV	36

durietta	24
DW	38
Euro-HYGIA®	23
F&B-HYGIA®	23
Hydro MPC	18
Hydro Multi-E	18
Hydro Multi-S	18
Hydro Solo-E	19
MAXA, MAXANA	24
MTA	22
MTB	21
MTR, MTH, SPK	21
MTRE, SPKE	21
MTS	22
NB, NBG	13
NBE, NBGE	13
NK, NKG	13
NKE, NKGE	14
NOVAlobe	22
Pompes S	37
SE	36
SEN	37
SIPLA	24
SRP	40

Modules de transfert et de surpression

BM, BMB	32
BME, BMET	32
BMEX	33
CM, CME	20
CMBE	20
CMV	20
CR, CRI, CRN	16
CR, CRN Hautes pressions	16
CRE, CRIE, CRNE	16
CRT	17
GP	45
HS	12
Hydro MPC	18
Hydro Multi-E	18
Hydro Multi-S	18
Hydro Solo-E	19
MQ	44
NB, NBG	13
NBE, NBGE	13
NK, NKG	13
NKE, NKGE	14
TPE Série 1000	12

Adduction d'eau collective

SP A, SP, SP-G	34
SQ, SQE	33

Adduction d'eau domestique

CM, CME	20
CM Booster	44
CMV	20
CR, CRI, CRN	16
CRE, CRIE, CRNE	16
Hydro MPC	18
Hydro Multi-E	18
Hydro Multi-S	18
Hydro Solo-E	19
JP	43
JP Booster	44
KIT SB	46
KIT SPO	46
MQ	44
RMQ	46
SP A, SP, SP-G	34
SPO	33
SQ, SQE	33

Relevage et assainissement

Aerojet V, VB	39
AMD, AMG, AFG	40
Diffuseurs	39
DP, EF, SL1 et SLV	36
DPK	38
DW	38
DWK	38
LC, LCD 107, 108 et 110	43
MINI-PUST	41
Pomona	39
PUST	42
Pompes S	37
SE	36
SEG	37
SEN	37
Sololift2	41
SRP	40
Stations de relevage	41
Turbine TurbO2®	40
Unilift CC, KP, AP, AP-B	36
Waterlift	42

Applications liées à l'environnement

CR, CRI, CRN	16
CRE, CRIE, CRNE	16
CRT	17
MP 1	35

SQE-NE, SP-NE	34
-------------------------	----

Dosage et désinfection

APD	27
AquaCell	28
Conex® DIA, DIS	28
Conex® DIA-G, DIS-G	29
DDA	25
DDC	25
DDE	25
DDI	26
DIP	28
DIT-M, DIT-L, DIT-IR	29
DME	26
DMH	27
DMX	26
DTS	29
HydroProtect	31
Oxiperm	30
Oxiperm Pro	30
Polydos, KD	31
Selcoperm	31
Vaccuperm	30

Systèmes de pompage écologiques

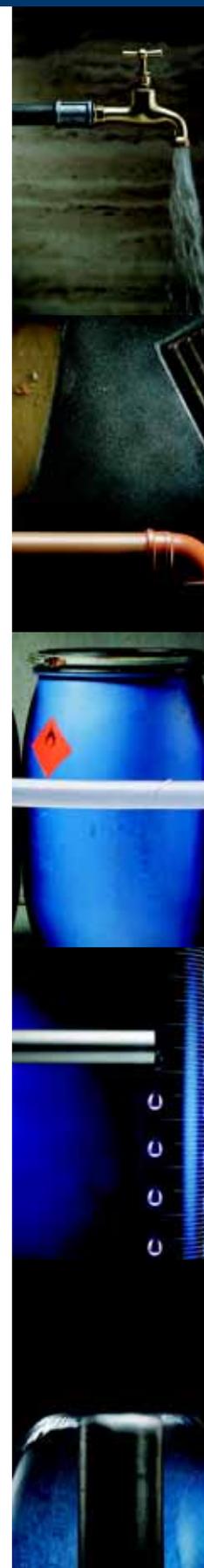
SQFlex	34
------------------	----

Systèmes de lutte contre les incendies

Fire DNF, Fire HSEF	19
Si	19

Moteurs, contrôles et accessoires

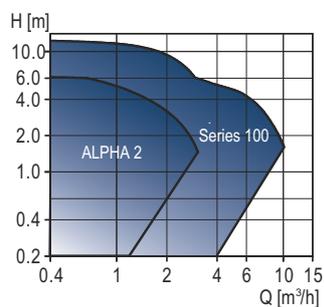
Accessoires pour les systèmes de dosage	27
CIM / CIU	15
Control MPC	15
CR Monitor	17
CU100	43
CUE	14
Dedicated controls	42
DPI	47
LC, LCD 107, 108 et 110	43
LiqTec	17
MMS	35
MP 204, CU 300, CU 301	14
MS	35
Pressure manager	45
Réservoirs	45
R100	15
RPS et DPS 100	47
VFS	47





GRUNDFOS ALPHA2, UPS, UP Séries 100

Circulateurs à rotor noyé



Caractéristiques techniques

Débit : max. 10 m³/h
 Hmt : max. 12 m
 Temp. du liquide : -25 °C à +110 °C
 Pression de service : max. 10 bar

Applications

- Systèmes de chauffage
- Systèmes d'eau chaude sanitaire
- Systèmes de froid et de climatisation.

Caractéristiques et avantages

- Faible consommation énergétique
Label énergétique C à A
- Pas de maintenance particulière
- Faible niveau sonore
- Gamme complète.

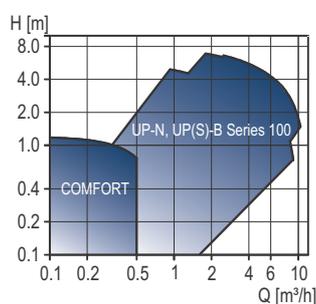
Options

- Réglage automatique des performances
- Affichage de la consommation de puissance réelle
- Régime réduit de nuit automatique
- Installation simple (prise pour branchement électrique)
- 1, 2 ou 3 vitesses pour ajustement des performances
- Versions doubles.



GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B Séries 100

Circulateurs à rotor noyé



Caractéristiques techniques

Débit : max. 10,5 m³/h
 Hmt : max. 7 m
 Temp. du liquide : -25 °C à +110 °C
 Pression de service : max. 10 bar

Applications

- Systèmes de chauffage
- Systèmes d'eau chaude sanitaire
- Systèmes de froid et de climatisation.

Caractéristiques et avantages

- Pas de maintenance particulière
- Faible niveau sonore
- Faible consommation énergétique
- Gamme complète.
- Corps de circulateur en acier inoxydable ou bronze anti-corrosion.

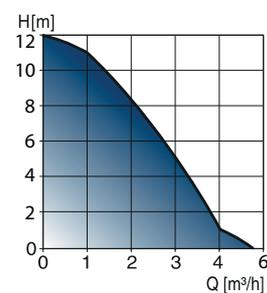
Options

- Horloge journalière
- Thermostat réglable.



UP SOLAR

Circulateur simple chauffage avec installation solaire



Caractéristiques techniques

Débit, Q : max. 4,5 m³/h
 Hmt, H : max. 8 m
 Temp. du liquide : +2 °C à +100 °C
 Pression de service : max. 10 bar

Applications

Circulateurs destinés à la production d'eau chaude sanitaire.

Caractéristiques et avantages

- Circulateur à rotor noyé
- 2 vitesses de fonctionnement au choix (grande et moyenne)
- Prise de clé sur le corps du circulateur pour faciliter le serrage du raccord
- Boîte à bornes et bornier ncliquetable
- facilement accessible.



Kit Chaudière

Kit composé d'un circulateur et de ses principaux accessoires pour un montage rapide dans les installations de chauffage domestique.

Caractéristiques techniques

Dimensions : 420 x 250 x 240 mm
DN 25
Temp. du liquide : de 2 °C à 110 °C

Applications

Installations de chauffage domestique utilisant des

- circuits radiateurs
- chaudières au sol
- planchers chauffants.

Caractéristiques et avantages

- 1 circulateur au choix (vitesse fixe ou variable) avec câble de raccordement
- 2 vannes d'arrêt 4 voies avec thermomètres et clapet
- 1 support mural
- 1 vanne 3 ou 4 voies
- 1 coquille d'isolation
- Kit 3 voies ALPHA livré avec servomoteur monté.

Options

- Servomoteur pour kit UPS
- Collecteur
- Soupape différentielle.



CONLIFT

Cuves automatiques de relevage de condensats

Caractéristiques techniques

Débit : max. 600 l/h
Hmt : max. 5,5 m
Temp. du liquide : max. 50 °C
90 °C pendant 5 mn
pH condensats : > 2,5

< 2,5 CONLIFT2
pH+ avec neutralisant
Réservoir : 0,9 l volume utile
Niveau sonore : < 47 dB(A)

Applications

- Chaudière à condensation fuel ou gaz jusqu'à 200 kW
- Bac réfrigérant
- Systèmes de climatisation
- Déshumidificateurs d'air et évaporateurs.

Caractéristiques et avantages

- Fonctionnement automatique
- Jusqu'à 60 démarrages/h
- Protection renforcée contre les évaporations acides
- Contacts intégrés pour arrêt de la chaudière en cas de niveau haut
- Alarme sonore pour CONLIFT 2
- CONLIFT 2 pH+ avec bac de neutralisant pour des condensats ayant une valeur de pH inférieure à 2,5.



Aqua-Stable

Module d'expansion avec 1 ou 2 pompes type CH ou CR

Caractéristiques techniques

Hauteur statique de l'installation : max. 65 m CE
Volume de l'installation : max. 75 m³
Temp. du liquide : max. +150 °C

Applications

Maintien de pression pour absorption des dilatations dans

- les circuits fermés soumis à des variations de température.

Caractéristiques et avantages

- Plusieurs modèles disponibles
- Design compact
- Déverseur corps bronze PN16 avec filtre à tamis
- Contacteurs à flotteurs
- Remplissage automatique
- Coffret de commande
- Raccordement à la télésurveillance
- Installation simplifiée
- Pré-réglage en usine à hauteur statique demandée.

Options

- Anti-bélier par réservoir à vessie
- Filtre de protection de l'électrovanne de remplissage.



AquaProtect

Désemboueur

Caractéristiques techniques

Capacité de captation ferrique : 8 kg
 Puissance du circuit : jusqu'à 8000 kW
 Temp. du liquide : de 0 °C à 85 °C
 Pression de service : max. 7 bar

Applications

- Traitement des installations contre les boues ferriques.

Caractéristiques et avantages

- Préfiltration centrifuge et désembouage magnétique (12200 gauss) automatique
- Système universel grâce au paramétrage des cycles automatiques de nettoyage
- Installation en dérivation sur le retour du circuit
- Conception compacte
- Mise en service rapide avec menu pré-programmé d'usine
- Faible consommation électrique.



AquaClean

Filtre anti-boues magnétique

Caractéristiques techniques

Puissance réseau : 6.000 kW maxi. en version standard
 60.000 kW en surmesure
 T° max. : 0 °C à 100 °C
 Modèle M25 : 20 °C à 100 °C
 Pression de service : 7 bar - Pression
 Capacité de captation ferrique : jusqu'à 15 kg

Applications

- Traitement des installations contre les boues ferriques
- Réseaux de chaleur habitat, tertiaire, industriel
- Variante réseau eau glacée.

Dès sa mise en eau, un réseau de chaleur ou froid subit une dégradation matérialisée par la création d'oxydes de fer - eau noirâtre. La seule manière efficace de bloquer ces oxydes aussi appelés boues ferriques est la captation par procédé magnétique.

Caractéristiques et avantages

- Haute qualité INOX amagnétique
- Nettoyage en 5 minutes sans ouverture du filtre
- Captation par champ magnétique profond - type coaxial par ferrites anisotrope de grande puissance
- Versions semi automatiques ou tout programmable avec nettoyage automatique
- Faible consommation électrique du fait de sa perte de charge négligeable (0.02 bar).
- Mise en service rapide - Livré prêt à fonctionner
- Conception compacte
- Installation en dérivation en retour réseau.



Freeflow system

Unité mobile pour le nettoyage des systèmes de chauffage central et échangeurs de chaleur

Caractéristiques techniques

Débit : max 4 m³/h
 Hmt : max 16 m
 Temp. du liquide : -10 °C à +90 °C

Applications

Utilisé en combinaison avec un agent de nettoyage chimique et connecté à l'installation, élimine tartre, boues et particules de corrosion accumulées au sein du système.

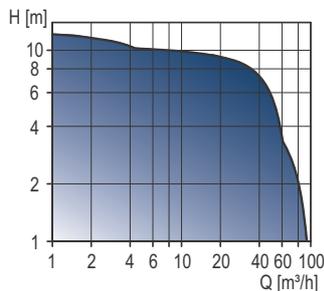
Caractéristiques et avantages

- Conception compacte et mobile avec poignée
- Réservoir de 22 litres en Polypropylène
- Equipé d'une pompe SPK4-5/3
- Livré avec accessoires et tuyaux.



GRUNDFOS MAGNA, Séries 2000

Circulateurs à rotor noyé auto-régulés



Caractéristiques techniques

Débit : max. 90 m³/h
 Hmt : max. 12 m
 Temp. du liquide : +15 °C à +110 °C
 Pression de service : max. 10 bar

Applications

- Systèmes de chauffage des immeubles, écoles, hôpitaux, hôtels, industries etc.

Caractéristiques et avantages

- Faible niveau sonore
- Faible consommation énergétique
Label énergétique : A
- Large gamme
- Réglage automatique des performances
- Installation simple - pas d'équipement ni de raccords supplémentaires
- Sélection sûre.

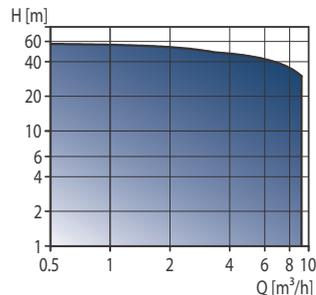
Options

- Corps de pompe en acier inoxydable
- Versions doubles.
- Contrôleur à distance, R100
- Communication via GENibus ou LON.



RC

Pompe à rotor noyé pour la circulation de réfrigérant



Caractéristiques techniques

Débit, Q : max. 8,8 m³/h
 Refoulement, H : max. 55 m
 Temp. du liquide : -55 °C à +40 °C
 Pression de service : max. 52 bar g
 Réfrigérants : R744 (CO₂), R717 (NH₃), HFCs

Applications

- Circulation de fluides frigorigènes dans les systèmes de réfrigération
- Transfert de réfrigérants.

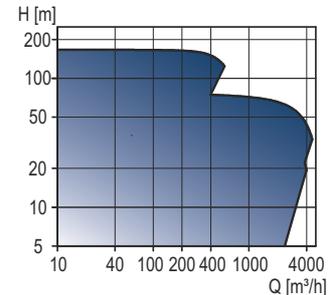
Caractéristiques et avantages

- Conçue et optimisée pour le CO₂
- Faible consommation énergétique
- Intégration facile dans un système
- Poids léger et design compact.



TP

Pompes monocellulaires F" in-line"



Caractéristiques techniques

Débit : max. 4600 m³/h
 Hmt : max. 170 m
 Temp. du liquide : -25 °C à +150 °C
 Pression de service : max. 25 bar.

Applications

- Systèmes de chauffage
- Systèmes de chauffage urbain
- Petites et moyennes installations de chauffage
- Systèmes d'eau chaude sanitaire
- Installations de refroidissement et de climatisation
- Refroidissement urbain
- Systèmes d'alimentation en eau.

Caractéristiques et avantages

- Conception compacte
- Vaste gamme
- Moteurs IE3 montés en standard
- Maintenance aisée
- Différentes garnitures mécaniques selon liquide, température et pression.

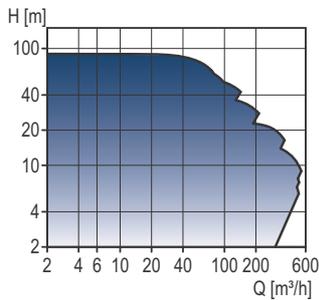
Options

- Corps de pompe en bronze
- Roue en bronze
- Roue en acier inoxydable
- Versions doubles.



TPE Série 2000

Pompes monocellulaires "in-line" à variation de vitesse



Caractéristiques techniques

Débit : max. 550 m³/h
 Hmt : max. 90 m
 Temp. du liquide : -25 °C à +140 °C
 Pression de service : max. 16 bar.

Applications

- Systèmes de chauffage
- Systèmes d'eau chaude sanitaire
- Systèmes de froid et de climatisation.

Caractéristiques et avantages

- Faible consommation énergétique
- Adaptation aux conditions de fonctionnement existantes
- Installation simple.

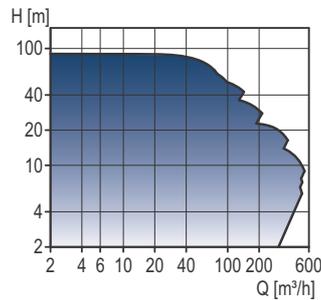
Options

- Contrôleur à distance, R100
- Communication via GENIbus, BACnet MS/TP, LON, Modbus RTU ou PROFIBUS DP
- Versions doubles.



TPE Série 1000

Pompes monocellulaires "in-line" à variation de vitesse



Caractéristiques techniques

Débit : max. 550 m³/h
 Hmt : max. 90 m
 Temp. du liquide : -25 °C à +140 °C
 Pression de service : max. 16 bar.

Applications

- Systèmes de chauffage
- Systèmes de chauffage urbain
- Petites et moyennes installations de chauffage
- Systèmes d'eau chaude sanitaire
- Installations de refroidissement et de climatisation
- Refroidissement urbain
- Systèmes d'alimentation en eau.

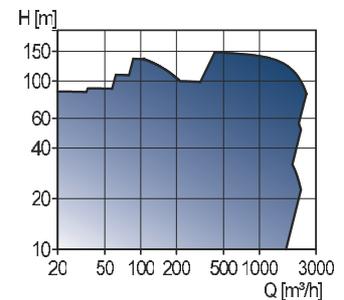
Caractéristiques et avantages

- Faible consommation énergétique
- Adaptation aux conditions de fonctionnement existantes
- Installation simple
- Plusieurs facilités de commande
- Contrôleur à distance, R100
- Communication via GENIbus, BACnet MS/TP, LON, Modbus RTU ou PROFIBUS DP.



HS

Pompes horizontales à plan de joint



Caractéristiques techniques

Débit : max. 2500 m³/h
 Hmt : max. 148 m
 Temp. du liquide : 0 °C à +100 °C
 Pression de service : max. 16 bar.

Applications

- Adduction d'eau
- Systèmes de climatisation
- Systèmes de refroidissement
- Systèmes d'irrigation
- Autres systèmes industriels.

Caractéristiques et avantages

- Dimensions des brides selon EN 1092-2 (DIN 2501)
- Fabrication robuste
- Design à double aspiration et volute
- Vaste gamme
- Moteur standard
- Adaptable à chaque application et performance
- Supports paliers amovibles pour une maintenance aisée.

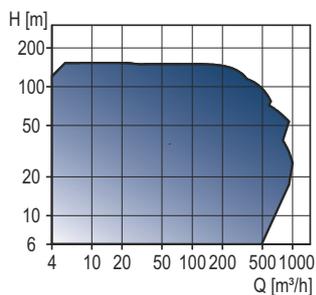
Options

- Corps de pompe en fonte ou fonte ductile
- Presse-étoupe
- Roue en bronze, bronze d'aluminium et acier inoxydable.



NB, NBG

Pompes monoblocs normalisées



Caractéristiques techniques

Débit : max. 1000 m³/h
 Hmt : max. 160 m
 Temp. du liquide : -25 °C à +140 °C
 Pression de service : max. 25 bar.

Applications

- Systèmes de chauffage urbain
- Systèmes de chauffage des immeubles
- Systèmes de climatisation
- Systèmes de refroidissement
- Systèmes de lavage
- Autres systèmes industriels.

Caractéristiques et avantages

- Dimensions standards aux normes EN ou ISO
- Conception compacte
- Gamme flexible de pompes
- Moteur standard
- Adaptable à chaque application et performance
- Garniture mécanique selon EN 12756.

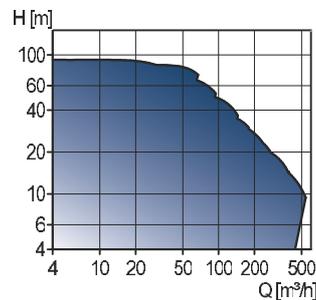
Options

- Différentes garnitures mécaniques selon liquide, température et pression
- Roue en fonte, en bronze ou en acier inoxydable
- Corps de pompe en fonte ou en acier inoxydable.



NBE, NBGE

Pompes monoblocs normalisées - à variation de vitesse



Caractéristiques techniques

Débit : max. 550 m³/h
 Hmt : max. 100 m
 Temp. du liquide : -25 °C à +140 °C
 Pression de service : max. 25 bar.

Applications

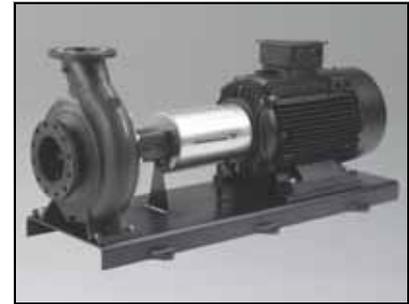
- Systèmes de chauffage urbain
- Systèmes de chauffage des immeubles
- Systèmes de climatisation
- Systèmes de refroidissement
- Systèmes de lavage
- Autres systèmes industriels.

Caractéristiques et avantages

- Dimensions standards aux normes EN ou ISO
- Conception compacte
- Gamme flexible de pompes
- Moteur standard
- Adaptable à chaque application et performance
- Garniture mécanique selon EN 12756.

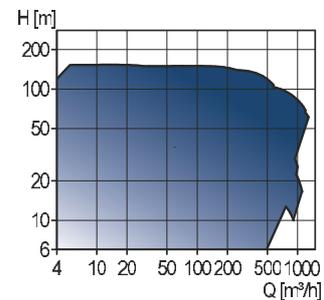
Options

- Différentes garnitures mécaniques selon liquide, température et pression
- Roue en fonte, en bronze ou en acier inoxydable
- Corps de pompe en fonte ou en acier inoxydable.



NK, NKG

Pompes monocellulaires conformes aux normes EN 733, ISO 2858 et ISO 5199



Caractéristiques techniques

Débit : max. 1170 m³/h
 Hmt : max. 160 m
 Temp. du liquide : -25 °C à +140 °C
 Pression de service : max. 25 bar.

Applications

- Systèmes de chauffage urbain
- Adduction d'eau
- Systèmes de climatisation
- Système de refroidissement
- Systèmes de lavage
- Systèmes de lutte contre les incendies
- Autres systèmes industriels.

Caractéristiques et avantages

- Dimensions standards aux normes EN ou ISO
- Fabrication robuste
- Vaste gamme
- Moteur standard
- Adaptable à chaque application et performance
- Garniture mécanique selon EN 12756.

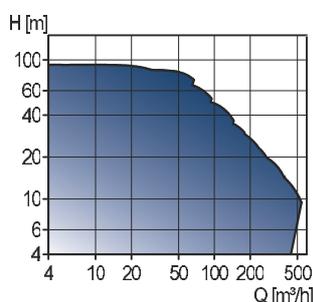
Options

- Différentes garnitures mécaniques selon liquide, température et pression
- Roue en fonte, en bronze ou en acier inoxydable
- Corps de pompe en fonte ou en acier inoxydable.



NKE, NKGE

Pompes monocellulaires conformes aux normes EN 733, ISO 2858 et ISO 5199 - à variation de vitesse



Caractéristiques techniques

Débit : max. 550 m³/h
 Hmt : max. 100 m
 Temp. du liquide : -25 °C à +140 °C
 Pression de service : max. 25 bar.

Applications

- Systèmes de chauffage urbain
- Adduction d'eau
- Systèmes de climatisation
- Systèmes de refroidissement
- Systèmes de lavage
- Autres systèmes industriels.

Caractéristiques et avantages

- Dimensions standards aux normes EN ou ISO
- Fabrication robuste
- Vaste gamme
- Moteur standard
- Adaptable à chaque application et performance
- Garniture mécanique selon EN 12756.

Options

- Différentes garnitures mécaniques selon liquide, température et pression
- Roue en fonte, en bronze ou en acier inoxydable
- Corps de pompe en fonte ou en acier inoxydable.



CUE

Variateurs de fréquence pour pompes triphasées

Caractéristiques techniques

- Tension d'alimentation :
 1 x 200-240 V
 2 x 200-240 V
 3 x 380-500 V
 3 x 525-600 V
 3 x 575-690 V.

Applications

Ajustement des performances de la pompe en fonction de la demande. Associé à la gamme de capteurs, le CUE offre ces modes de fonctionnement :

- pression différentielle proportionnelle
- Pression différentielle constante
- Pression constante
- Pression constante avec fonction arrêt
- Niveau constant
- Niveau constant avec fonction arrêt
- Débit constant
- Température constante.

Le CUE peut aussi être piloté via un signal externe ou via GENIbus.

Caractéristiques et avantages

- Ajustement des performances de la pompe en fonction de la demande, économisant donc l'énergie.
- Installation facile, le CUE étant conçu pour les pompes GRUNDFOS.
- Protection complète contre les courts-circuits sur la sortie moteur.
- Indication de défaut sur panneau de commande et relais, si équipé.
- Modification du point de consigne externe via trois entrées programmables.



MP 204, CU 300, CU 301

Unité de commande et de surveillance

Applications

Surveillance et protection des systèmes de pompage.

Caractéristiques et avantages

- Protection contre la marche à sec et une température trop élevée du moteur
- Surveillance constante de la consommation d'énergie de la pompe
- Lecture des données de fonctionnement via le R100.

Options

- Connexion à des systèmes de commande importants via communication bus
- Connexion des capteurs permettant la commande en fonction des signaux du capteur.



Control MPC

Unité de commande et de surveillance

Caractéristiques techniques

- Contrôle jusqu'à six pompes identiques en parallèle
- Moteurs 0,37 - 75 kW peuvent être raccordés (sur demande jusqu'à 315 kW)
- Indice de protection : IP54.

Applications

- Systèmes de chauffage
- Systèmes de climatisation
- Systèmes de refroidissement
- Groupes surpresseurs
- Process industriels
- Systèmes d'alimentation en eau.

Le Control MPC est conçu pour ces types de pompe :

- CR(E), CRI(E), CRN(E)
- NB(E), NBG(E)
- NK(E), NKG(E)
- TP
- TPE Série 1000
- TPE Série 2000
- HS
- SP
- MAGNA, UPE Séries 2000.

Caractéristiques et avantages

- Installation et mise en service faciles
- Pilotage facile
- Logiciel optimisé
- Solution modulaire avec possibilité d'extension
- Communication des données via Ethernet, LON, PROFIBUS, etc.



CIM / CIU

Passerelles pour communication Fieldbus

Caractéristiques techniques

Les modules CIM et CIU permettent le raccordement de produits électroniques Grundfos à des réseaux fieldbus standard. Le CIM peut être installé comme module additionnel dans les pompes E de 11 à 22 kW et les CU361 ; pour les autres produits, utiliser le boîtier CIU avec alimentation électrique intégrée.

Applications

Les gammes de produits suivantes sont prises en charge :

- MAGNA/UPE
- CRE/CRNE/CRIE, MTRE, CME, NBE/NKE, TPE Series 1000/2000, CUE
- Hydro MPC / Control MPC / Multi-E
- CR Monitor*
- MP 204*
- Dedicated Controls*
- AutoAdapt*.

* Ne sont pas compatibles avec toutes les versions CIM/CIU.

Caractéristiques

- Disponible pour GENIBus, BACnet MS/TP, LON, Modbus RTU, PROFIBUS DP et GSM/GPRS
- Conception modulaire
- Basé sur des profils fonctionnels standards.



R100

Contrôleur à distance, R100

Applications

Toutes les pompes électroniques conçues pour une communication sans fil.

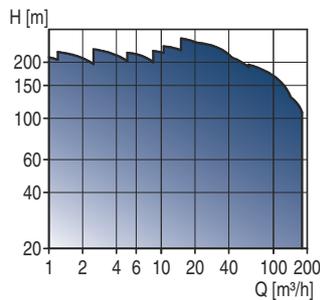
Caractéristiques et avantages

- Installation simple et rapide de la pompe
- Lecture des différents signaux de fonctionnement et de défaut
- Impression de l'information d'état.



CR, CRI, CRN

Pompes centrifuges multicellulaires verticales



Caractéristiques techniques

Débit : max. 180 m³/h
 Hmt : max. 330 m
 Temp. du liquide : -40 °C à +180 °C
 Pression de service : max. 33 bar.

Applications

- Systèmes de lavage
- Installations de refroidissement et de climatisation.
- Adduction d'eau
- Traitement d'eau
- Lutte contre les incendies
- Installations industrielles
- Alimentation de chaudière.

Caractéristiques et avantages

- Fiabilité
- Rendement élevé
- Entretien aisé
- Peu encombrant
- Conçues pour des liquides légèrement agressifs

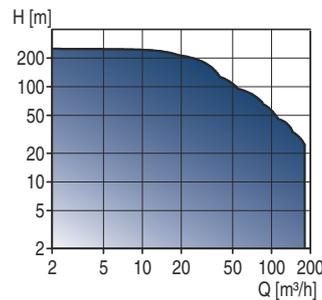
Options

- Protection contre la marche à sec et protection du moteur via Liqtec.



CRE, CRIE, CRNE

Pompes multicellulaires verticales -à variation de vitesse



Caractéristiques techniques

Débit : max. 180 m³/h
 Hmt : max. 250 m
 Temp. du liquide : -40 °C à +180 °C
 Pression de service : max. 33 bar.

Applications

- Systèmes de lavage
- Installations de refroidissement et de climatisation.
- Adduction d'eau
- Traitement d'eau
- Lutte contre les incendies
- les installations industrielles
- Alimentation de chaudière.

Caractéristiques et avantages

- Vaste gamme
- fiabilité
- Conception en ligne
- Rendement élevé
- Entretien aisé
- Peu encombrant
- Possibilités multiples de contrôle et de réglage.

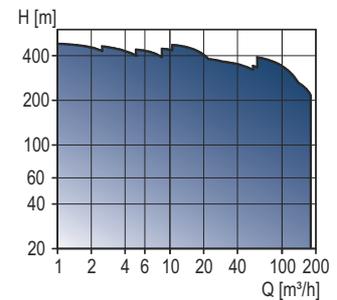
Options

- Contrôleur à distance, R100



CR, CRN Hautes pressions

Pompes centrifuges multicellulaires verticales



Caractéristiques techniques

Débit : max. 180 m³/h
 Hmt : max. 480 m
 Temp. du liquide : -30 °C à +120 °C
 Pression de service : max. 50 bar.

Applications

- Systèmes de lavage
- Traitement d'eau
- les installations industrielles
- Alimentation de chaudière.

Caractéristiques et avantages

- fiabilité
- Pressions élevées
- Entretien aisé
- Peu encombrant
- Adaptée aux liquides légèrement agressifs
- Solutions à une seule pompe pour haute pression.

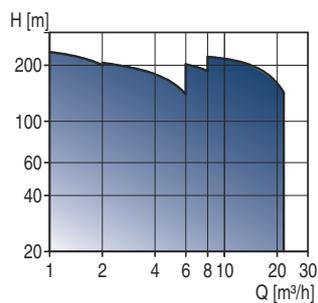
Options

- Protection contre la marche à sec et protection du moteur via Liqtec.



CRT

Pompes centrifuges multicellulaires verticales



Caractéristiques techniques

Débit : max. 22 m³/h
 Hmt : max. 250 m
 Temp. du liquide : -20 °C à +120 °C
 Pression de service : max. 25 bar.

Applications

- Eaux de process
- Systèmes de nettoyage
- Systèmes d'eau de mer
- Pompage d'acides et d'alcalins
- Ultra-filtration
- Systèmes d'osmose inverse
- Piscines

Caractéristiques et avantages

- Grande résistance à la corrosion
- Fiabilité
- Rendement élevé
- Entretien aisé
- Faible encombrement.

Options

- Protection contre la marche à sec et protection du moteur via Liqtec.



CR Monitor

Surveillance du rendement de la pompe, de la cavitation et des performances

Caractéristiques techniques

Pompes supportées : CR, CRI, CRN, CRN MAGdrive
 Gamme de moteurs : 1,1 to 75 kW, IE2
 Indice de protection : IP54
 Tension d'alimentation : 3 x 400 VAC.

Disponible pour pompes avec moteurs standard MG/Siemens, moteurs MG/Siemens pilotés par un variateur de fréquence CUE et moteurs MGE avec variateur de fréquence intégré
 Basé sur les composants reconnus des Control/Hydro MPC et capteur LiqTec

Applications

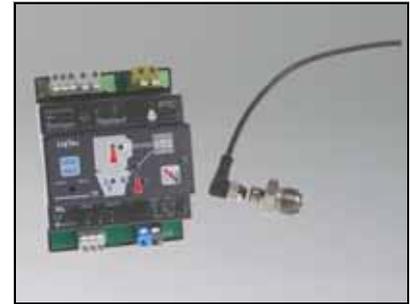
- Pompes pour applications exigeantes où les arrêts sont proscrits.
- Pompes exposées à une usure extrême ou au bouchage en raison des particules dans le liquide pompé.
- Process pour lesquels une surveillance et un contrôle continus sont essentiels.

Caractéristiques et avantages

- Détecte une diminution du rendement de la pompe.
- Détecte si la pompe va caviter.
- Détecte si la pompe travaille en dehors de sa plage de fonctionnement.
- Permet d'établir une maintenance prévisionnelle pour éviter les arrêts de production.

Options

- Surveillance du fonctionnement et protection de l'équipement 24/7
- Communication BUS vers système SCADA ou lien web
- Collecte de données, surveillance et paramétrage par un PC local ou via internet.



LiqTec

Unité de surveillance

Applications

- Surveillance et protection des pompes et systèmes de pompage.

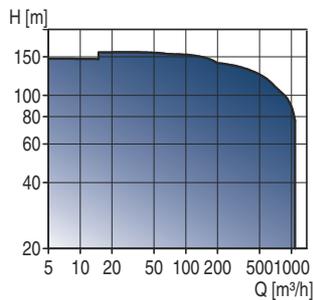
Caractéristiques et avantages

- Protection contre la marche à sec
- Protection contre les températures de liquide dépassant 130 °C ± 5 °C
- Protection contre les températures trop élevées du moteur
- Redémarrage possible en manuel ou en automatique à partir d'un PC à distance
- Installation facile - Prêt à fonctionner
- Capteur robuste.



Hydro MPC

Groupes complets de surpression d'eau avec pompes CR(I)(E).



Caractéristiques techniques

Débit : max. 1080 m³/h
 Hmt : max. 155 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 60 °C
 Pression de service : max. 16 bar.

Applications

- Adduction d'eau
- Systèmes d'irrigation
- les installations industrielles
- Bâtiments commerciaux.

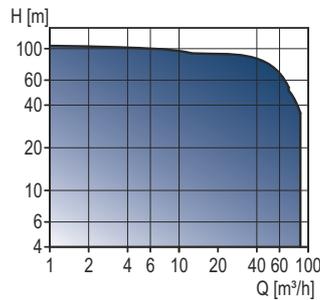
Caractéristiques et avantages

- 2-6 pompes en cascade
- Démarrage et installation faciles
- Ecran d'affichage convivial de grande taille
- Contrôle optimisé de la consommation énergétique
- Communication des données
- Pression constante
- Software optimisé.



Hydro Multi-E

Groupes complets de surpression d'eau avec pompes CRE ou CME.



Caractéristiques techniques

Débit : max. 80 m³/h
 Hmt : max. 106 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 60 °C
 Pression de service : max. 16/10 bar.

Applications

- Appartements.
- Hôtels
- Hôpitaux.
- Ecoles.
- Bâtiments administratifs.

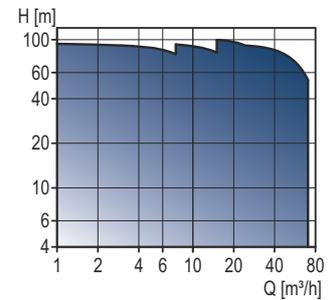
Caractéristiques et avantages

- 2-3 pompes en cascade
- Solution prête à pomper
- Pilotage facile
- Faible consommation énergétique
- Pression constante.



Hydro Multi-S

Groupe complet de surpression à vitesse fixe avec pompes CR, CM ou CMV.



Caractéristiques techniques

Débit : max. 70 m³/h
 Hmt : max. 103 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 60 °C
 Pression de service : max. 16 bar.

Applications

- Irrigation
- Appartements
- Hôtels
- Ecoles.

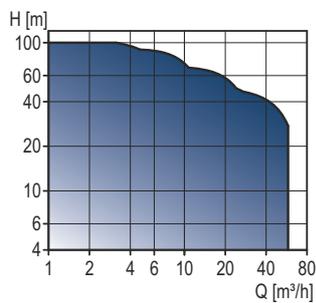
Caractéristiques et avantages

- 2-3 pompes en cascade
- Solution prête à pomper
- Conception simple et robuste
- Maintenance aisée..



Hydro Solo-E

Groupes complets de surpression d'eau avec pompes CRE.



Caractéristiques techniques

Débit : max. 55 m³/h
 Hmt : max. 100 m
 Temp. du liquide : 0 °C à +70 °C
 Pression de service : max. 10 bar.

Applications

- Maisons particulières.
- Chambres d'hôtes
- Fermes
- le traitement de l'eau
- Irrigation

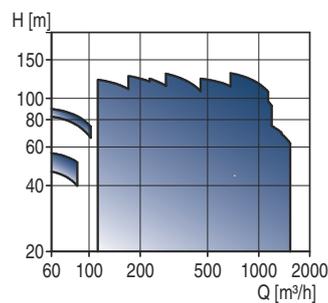
Caractéristiques et avantages

- Solution prête à pomper
- Pilotage facile
- Faible consommation énergétique
- Pression constante
- Communication par l'intermédiaire de la télécommande GRUNDFOS R100.



Fire DNF, Fire HSEF

Groupes de pompage anti-incendie



Caractéristiques techniques

Avec moteur électrique
 Débit : 950-17000 l/mn
 Hmt : max. 12.5 bar
 Avec moteur diesel
 Débit : 950-15000 l/mn
 Hmt : max. 14.5 bar
 Temp. du liquide : 5 °C à +40 °C.

Applications

- Groupes de pompage pour systèmes de lutte contre l'incendie.

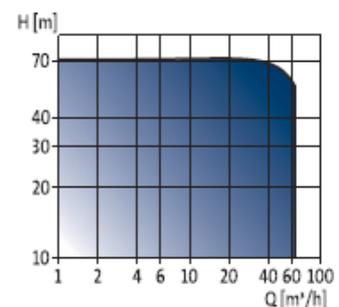
Caractéristiques et avantages

- Avec moteur électrique ou diesel
- Homologation FM et UL
- Installation simple et maintenance facile
- Conception pour haute fonctionnalité et fiabilité des performances.



Si

Groupes de surpression complets pour la lutte contre l'incendie.



Caractéristiques techniques

Débit, Q : de 4 à 60 m³/h
 Hmt, H : max. 70 m
 Temp. du liquide : max. +40 °C

Applications

- Alimentation en eau de R.I.A. (robinet d'incendie armé)
- Maintien sous pression de plusieurs postes à incendie
- Règles d'installation R5-APSAD.

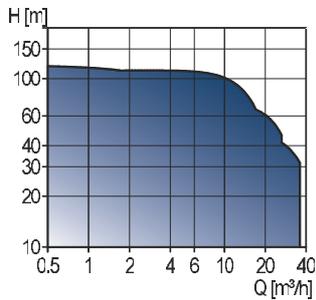
Options

- Surpresseurs Incendie agréés assurance selon la règle APSAD R1 : - Skid Source A



CM, CME

Pompes centrifuges multicellulaires



Caractéristiques techniques

Débit : max. 36 m³/h
 Hmt : max. 130 m
 Temp. du liquide : -30 °C à +120 °C
 Pression de service : max. 16 bar.

Applications

- Lavage et nettoyage
- Traitement de l'eau
- Régulation de température
- Surpression.

Caractéristiques et avantages

- Conception compacte
- Conception modulaire
- Très bas niveau sonore jusqu'à 41 dB(A).

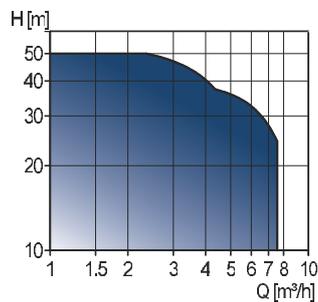
Options

- Versions sur mesure
- Variateur de fréquence embarqué
- Variateur de fréquence en armoire.



CMBE

Systèmes de surpression à vitesse variable



Caractéristiques techniques

Débit : max. 7,6 m³/h
 Hmt : max. 50 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 60 °C
 Pression de service : max. 6 bar.

Applications

- Maisons particulières
- Maisons mitoyennes
- Lotissements
- Appartements.
- Ecoles.
- Petits hôtels / maisons d'hôtes
- Petits immeubles de bureau.

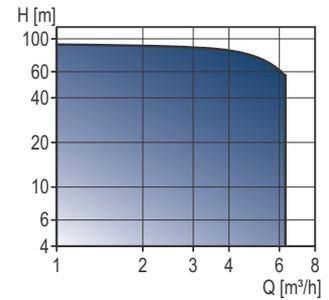
Caractéristiques et avantages

- Pression constante via régulateur de vitesse intégré.
- Compacte.
- Solide, acier inoxydable.
- Installation facile
- Protection contre la marche à sec
- Faible niveau sonore, 55 dB(A).



CMV

Pompes centrifuges multicellulaires verticales



Caractéristiques techniques

Débit : max. 6 m³/h
 Hmt : max. 95 m
 Temp. du liquide : -20 °C à +90 °C
 Pression de service : max. 10 bar.

Applications

- Augmentation de la pression
- Distribution d'eau domestique
- Systèmes de refroidissement
- Systèmes de climatisation
- Irrigation dans l'horticulture
- Petites applications industrielles

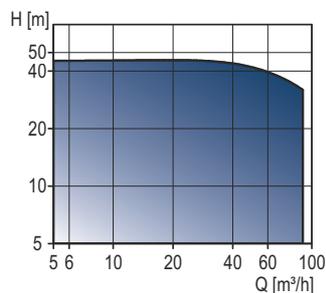
Caractéristiques et avantages

- Grande fiabilité
- Conception compacte et modulaire
- Faible niveau sonore.



MTB

Pompes monocellulaires à roue semi-ouverte



Caractéristiques techniques

Débit : max. 90 m³/h
 Hmt : max. 47 m
 Temp. du liquide : -10 °C à +90 °C
 Pression de service : max. 16 bar.

Applications

- Centres d'usinage
- Systèmes de refroidissement
- Filtration
- Meuleuses
- Systèmes de lavage de pièces
- Autres applications industrielles où des roues semi-ouvertes sont nécessaires.

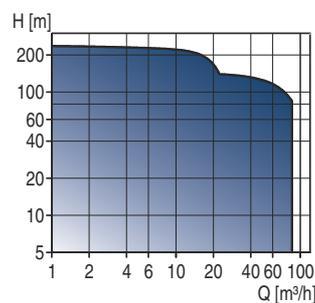
Caractéristiques et avantages

- Dimensions standards aux normes EN ou ISO
- Conception compacte
- Roue semi-ouverte / pompage efficace de particules solides
- Moteurs standard IE2.



MTR, MTH, SPK

Pompes multicellulaires à hydraulique immergée



Caractéristiques techniques

Débit : max. 85 m³/h
 Hmt : max. 238 m
 Temp. du liquide : -10 °C à +90 °C
 Pression de service : max. 25 bar.

Applications

- Machines-outils
- Machines de lavage de pièces
- Unités de refroidissement
- Machines à laver industrielles
- Systèmes de filtration et de convoyage
- Régulation de température
- Alimentation des chaudières
- Surpression.

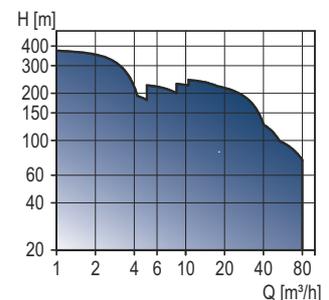
Caractéristiques et avantages

- Longueur d'installation flexible
- Vaste gamme
- Fiabilité
- Maintenance aisée
- Installation simple
- Peu encombrant
- Rendement élevé.



MTRE, SPKE

Pompes multicellulaires à hydraulique immergée - à variation de vitesse



Caractéristiques techniques

Débit : max. 22 m³/h
 Hmt : max. 245 m
 Temp. du liquide : -10 °C à +90 °C
 Operat. pression : max. 25 bar.

Applications

- Machines-outils
- Machines de lavage de pièces
- Unités de refroidissement
- Machines à laver industrielles
- Systèmes de filtration et de convoyage
- Régulation de température
- Alimentation des chaudières
- Surpression.

Caractéristiques et avantages

- Vaste gamme
- Fiabilité
- Entretien aisé
- Installation simple
- Peu encombrant
- Rendement élevé
- Possibilités multiples de contrôle et de réglage.

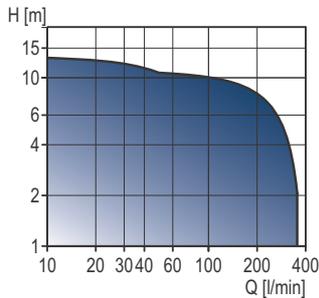
Options

- Contrôleur à distance, R100



MTA

Pompe monocellulaire à hydraulique immergée



Caractéristiques techniques

Débit : max. 355 l/min
 Hmt : max. 13,5 m
 Temp. du liquide : 0 °C à +60 °C.

Applications

- Machines-outils
- Systèmes de filtration et de convoyage.

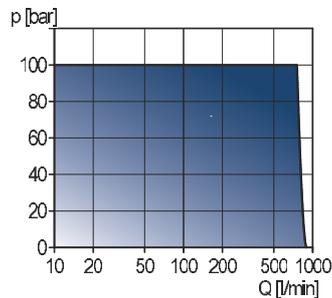
Caractéristiques et avantages

- Hydraulique et moteur à haut rendement
- Vaste gamme
- Longueur d'installation flexible
- fiabilité
- Sans garniture mécanique
- Roue semi-ouverte
- Installation facile.



MTS

Pompe haute pression pour machines-outils



Caractéristiques techniques

Débit : max. 850 l/min
 Hmt : max. 120 bar
 Temp. du liquide : 0 °C à +80 °C
 Pression de service : max. 130 bar.

Applications

Pompage de fluides de refroidissement pour les applications machines-outils telles que :

- Perçage profond
- Rectification
- Découpe.

Caractéristiques et avantages

- Rendement élevé
- Résistance à l'usure
- Conception compacte
- Faible niveau sonore et de pulsation.

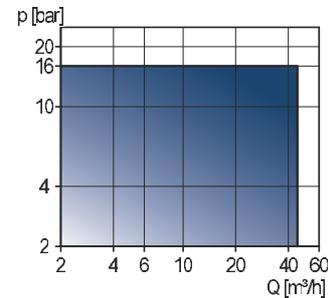
Options

- Installation en fosse sèche
- Garniture mécanique
- Variété de raccords.



NOVALobe

Pompes volumétriques à lobes



Caractéristiques techniques

Cylindrée : 0,06 - 1,29 l/rev.
 Pression différentielle max. : 16 bar
 Viscosité : max. 1.000.000cP
 Température du liquide : +95 °C
 Pression de service : max. 16 bar.

Applications

- Pompage de produits visqueux tels que yaourt, mayonnaise ou shampoing
- Brasseries et laiteries
- Pompage de produits délicats tels que le fromage blanc, la levure, les vaccins.

Caractéristiques et avantages

- Conception hygiénique unique (EHEDG, 3A)
- Construction robuste
- Entretien aisé
- Compatible NEP/SEP (DIN EN 12462)
- Matériaux : AISI 316 (DIN EN 1.4404/1.4435).

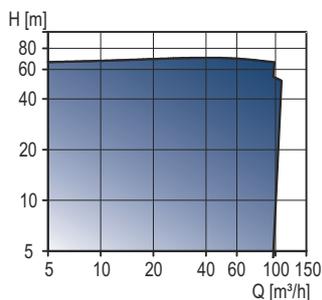
Options

- Soupape de décharge intégrée
- Large choix de garnitures mécaniques (élastomères)
- Doubles enveloppes thermiques
- Face avant aseptique
- Plusieurs raccords possibles.
- Raccords verticaux ou horizontaux.



Euro-HYGIA®

Pompes sanitaires monocellulaires



Caractéristiques techniques

Débit : max. 108 m³/h
 Hmt : max. 70 m
 Température du liquide : +95 °C
 (+150 °C sur demande)
 Pression de service : max. 16 bar.

Applications

- Brasseries et laiteries
- Eaux PPI, industrie des boissons
- Process en industrie pharmaceutique/cosmétique
- Systèmes NEP (Nettoyage en place)
- Biocarburants.

Caractéristiques et avantages

- Conception hygiénique unique (EHEDG, QHD)
- Compatible NEP et SEP (DIN EN 12462)
- Solutions sur mesure
- Matériaux : AISI 316L (DIN EN 1.4404/1.4435)
- Pompage en douceur des liquides.

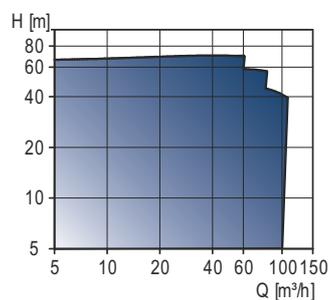
Options

- Versions à variation de fréquence
- Pompes certifiées ATEX
- Large choix de design de roue
- Plusieurs standards de finition (Ra).



F&B-HYGIA®

Pompes sanitaires monocellulaires



Caractéristiques techniques

Débit : max. 108 m³/h
 Hmt : max. 70 m
 Température du liquide : +95 °C
 (+150 °C sur demande)
 Pression de service : max. 16 bar.

Applications

- Brasseries et laiteries
- Industrie des boissons
- Sirops et solutions sucrées
- Traitement de l'huile de friture et du sang
- Pompage des jus de fruits et de la levure
- Transformation alimentaire.

Caractéristiques et avantages

- Conception hygiénique unique (EHEDG, QHD)
- Compatible NEP et SEP (DIN EN 12462)
- Matériaux : AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- Encombrement réduit.

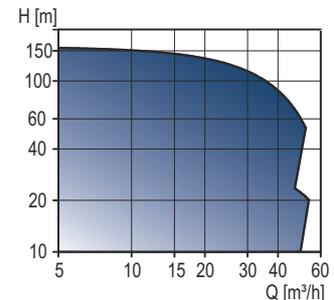
Options

- Versions à variation de fréquence
- Plusieurs types de garniture mécanique
- Large choix de raccords
- Avec ou sans capotage moteur.



Contra

Pompes sanitaires mono et multicellulaires



Caractéristiques techniques

Débit : max. 55 m³/h
 Hmt : max. 160 m
 Température du liquide : +95 °C
 (+150 °C sur demande)
 Pression de service : max. 25 bar.

Applications

- Brasseries et laiteries
- Process alimentaires
- Installation d'eau ultra-pure (PPI)
- Systèmes NEP
- Biocarburant
- Process en industrie pharmaceutique/cosmétique.

Caractéristiques et avantages

- Conception hygiénique unique (EHEDG, QHD)
- Compatible NEP/SEP (DIN EN 12462)
- Rendement élevé
- Matériaux : AISI 316L (DIN EN 1.4404/1.4435).

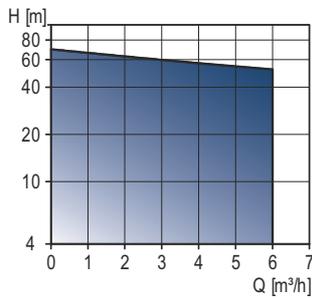
Options

- Solutions personnalisées
- Versions à variation de fréquence
- Pompes certifiées ATEX
- Versions entièrement vidangeables
- Avec ou sans capotage moteur.



durietta

Pompes sanitaires mono et multicellulaires



Caractéristiques techniques

Débit : max. 6 m³/h
 Hmt : max. 75 m
 Température du liquide : +90 °C
 Pression de service : max. 8 bar.

Applications

- Microbrasseries et laiteries
- Systèmes d'embouteillage
- Systèmes de purification
- Industrie des boissons
- Applications industrielles.

Caractéristiques et avantages

- Conception hygiénique unique
- Compatible NEP (DIN EN 12462)
- Matériaux : AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- Encombrement réduit.

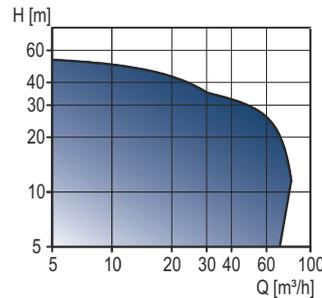
Options

- Large choix de raccords
- Plusieurs types de garnitures mécaniques
- Avec ou sans capotage moteur.



SIPLA

Pompes sanitaires auto-amorçantes monocellulaires à canal latéral



Caractéristiques techniques

Débit : max. 85 m³/h
 Hmt : max. 56 m
 Température du liquide : +95 °C
 (+140 °C SEP)
 Pression de service : max. 10 bar.

Applications

- Retours NEP
- Brasseries et laiteries
- Industrie des boissons
- Transformation alimentaire.

Caractéristiques et avantages

- Relevage de liquide avec beaucoup d'air
- Amorçage efficace
- Robuste, maintenance aisée.

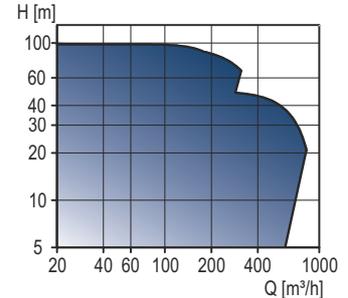
Options

- Versions à variation de fréquence
- Pompes certifiées ATEX
- Plusieurs types de garnitures mécaniques
- Plusieurs raccords possibles.



MAXA, MAXANA

Pompes de process normalisées



Caractéristiques techniques

Débit : max. 820 m³/h
 Hmt : max. 97 m
 Température du liquide : +95 °C
 (+150 °C sur demande)
 Pression de service : max. 10 bar.

Applications

- Pompage en douceur du brassin et du moût pour la filtration de bière
- Laiteries
- Systèmes de traitement de l'eau
- Traitement des produits chimiques
- Liquides à concentration élevée en particules solides
- Biocarburant
- Industries chimiques.

Caractéristiques et avantages

- Hydraulique optimisée
- Pompage en douceur des produits
- Matériaux : AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- Maintenance aisée.

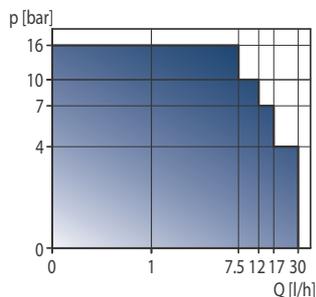
Options

- Versions à variation de fréquence
- Pompes certifiées ATEX
- Versions électropolies
- Plusieurs types de garnitures mécaniques.



DDA

Digital Dosing
Pompes doseuses à membrane



Caractéristiques techniques

Débit, Q : max. 30 l/h
Pression, p : max. 16 bars
Rapport plage de réglage : 1:3000 ou 1:1000
Temp. du liquide : max. +45 °C.

Applications

Applications complexes et exigeantes

- Traitement des eaux
- Eau process
- Industrie agroalimentaire
- Ultrafiltration et osmose inverse
- Papeteries.

Caractéristiques et avantages

- Vitesse de course et contrôle de fréquence internes avec moteur pas à pas
- Commande manuelle, par impulsion et par signal 0/4-20 mA
- Commande par batch, temporisation horaire, temporisation hebdomadaire
- FlowControl avec diagnostic sélectif de défaut, surveillance de la pression
- Mesure du débit et AutoFlowAdapt
- Sortie 0/4-20 mA et 2 relais de sortie
- Désaération automatique
- Alimentation 100-240 V, 50/60 Hz.

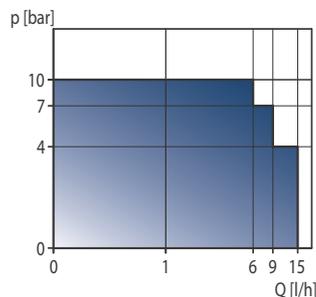
Options

- E-Box pour intégration Profibus DP.



DDC

Digital Dosing
Pompes doseuses à membrane



Caractéristiques techniques

Débit, Q : max. 15 l/h
Pression, p : max. 10 bar
Rapport plage de réglage : 1:1000
Temp. du liquide : max. +45 °C.

Applications

Rapport prix-performances optimal.

- Traitement des eaux
- Alimentation de chaudière
- Eaux de piscines
- Tour de refroidissement
- Industrie chimique.

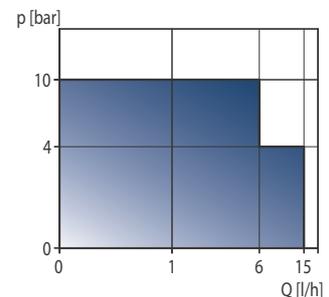
Caractéristiques et avantages

- Vitesse de course et contrôle de fréquence internes avec moteur pas à pas
- Panneau de commande et support de montage repositionnable
- Bouton de navigation et écran rétro-éclairé
- Réglage du débit en ml/h, l/h ou gph
- Commande manuelle, par impulsion et par signal 0/4-20 mA
- 2 sorties relais
- Dosage régulier de liquides dégazants
- Slow Mode
- Alimentation 100-240 V, 50/60 Hz.



DDE

Digital Dosing
Pompes doseuses à membrane



Caractéristiques techniques

Débit, Q : max. 15 l/h
Pression, p : max. 10 bar
Rapport plage de réglage : 1:1000
Temp. du liquide : max. +45 °C.

Applications

Digital Dosing pour applications simples.

- Traitement des eaux
- Eaux de piscines
- Tour de refroidissement
- Industrie chimique
- Stations de lavage de voitures
- Irrigation.

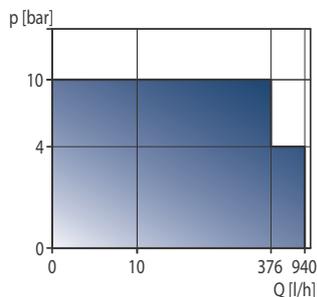
Caractéristiques et avantages

- Vitesse de course et contrôle de fréquence internes avec moteur pas à pas
- Seulement 2 modèles de 0.006 à 15 l/h
- Dosage progressif et continu
- Longueur de course toujours complète
- Support de montage modulaire
- Bouton de réglage du débit
- Commande manuelle (0,1 - 100 %)
- Commande par impulsion (1:n)
- Entrée pour arrêt externe et signal réservoir vide
- Alimentation 100-240 V, 50/60 Hz.



DME

Digital Dosing
Pompes doseuses à membrane



Caractéristiques techniques

Débit, Q : max. 940 l/h
Pression, p : max. 10 bars
Temp. du liquide : max. +50 °C.

Applications

- Traitement des eaux
- Usines de traitement
- Systèmes de filtration
- Papeteries
- Industrie agroalimentaire.

Caractéristiques et avantages

- Réglage du débit en ml/h ou l/h
- Moteur pas à pas
- Vitesse de course et contrôle de fréquence internes
- Panneau de commande avec affichage et commandes tactiles
- Panneau commande frontal ou latéral
- Commande manuelle/impulsions
- Verrouillage du panneau de commande
- Commande 4-20 mA
- Dosage par lot/dosage temporisé
- Fonction anti-cavitation
- Fonction de calibrage facile
- Détecteur de fuite de la membrane.

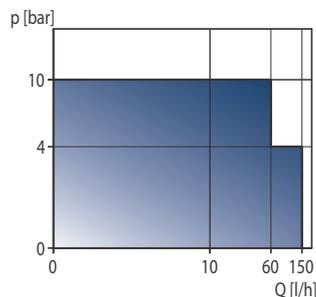
Options

- Module de communication Fieldbus



DDI

Digital Dosing
Pompes doseuses à membrane



Caractéristiques techniques

Débit, Q : max. 150 l/h
Pression, p : max. 10 bars
Temp. du liquide : max. +50 °C.

Applications

- Traitement des eaux
- Usines de traitement
- Papeteries
- Industrie agroalimentaire.

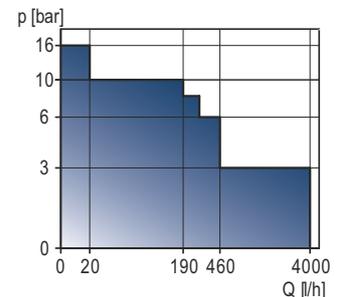
Caractéristiques et avantages

- Vitesse de course et contrôle de fréquence internes avec moteur pas à pas
- Réglage du débit en ml/h ou l/h
- Dosage régulier par vitesse variable
- Dosage fiable de liquides visqueux
- Panneau de commande latéral
- Commande manuelle/impulsions
- Commande 4-20 mA
- Calibration aisée
- Système de surveillance du débit et de la pression dans la tête de dosage (version AF)
- Interface Profibus (version AP).



DMX

Pompes doseuses électromécaniques à membrane



Caractéristiques techniques

Débit, Q : max. 4000 l/h
(version duplex :
2 x 4000 l/h)
Pression, p : max. 16 bars
Temp. du liquide : max. +50 °C.

Applications

- Traitement de l'eau potable
- Traitement des eaux usées (traitement des boues)
- Industrie papetière
- Industrie textile.

Caractéristiques et avantages

- Fabrication robuste
- Réglage de la longueur de course.

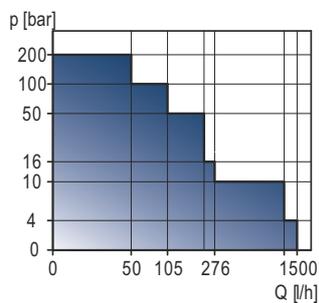
Options

- Commande par impulsions (version AR)
- Commande par signal analogique (version AR)
- Entrée de niveau du réservoir de stockage (version AR)
- Variateur de fréquence
- ATEX (DMX 226).



DMH

Pompes doseuses à membrane et piston hydraulique



Caractéristiques techniques

Débit, Q : max. 1500 l/h
(version duplex :
2 x 1500 l/h)
Pression, p : max. 200 bar
Temp. du liquide : max. +90 °C.

Applications

- Raffinerie
- Applications dans des environnements sévères
- Traitement de l'eau potable
- Traitement des eaux usées (traitement des boues)
- Industries textiles et du papier.

Caractéristiques et avantages

- Conçues pour un fonctionnement dans un environnement sévère
- Réglage de la longueur de course.

Options

- Servomoteur pour réglage de la longueur de course
- Variateur de fréquence
- Disponible avec approbation API 675
- Disponible avec certification ATEX.



Accessoires pour les systèmes de dosage

Accessoires

- Kits d'installation
- Tuyaux
- Raccords pompe
- Clapets de pied
- Crépines d'aspiration
- Cannes d'injection
- Soupapes de décharge
- Soupapes de maintien de pression
- Soupape multifonction
- Amortisseurs de pulsation
- Réservoirs
- Agitateurs et mélangeurs
- Purgeurs automatiques
- Capteur de fuite de la membrane
- Contrôleur de débit
- Débitmètre
- Compteur d'eau
- Câbles et prises.



APD

Armoire de dosage

Caractéristiques techniques

Solution d'intégration pour pompes doseuses Grundfos et accessoires de dosage

Caractéristiques et avantages

- Pour 1, 2, 3 ou 4 pompes doseuses
- Pour la protection des matériels et des personnes
- Pour fluides agressifs et ambiances corrosives
- Portes coulissantes, amovibles et transparentes pour la vision et le réglage des systèmes de dosage
- Fixation murale.



Conex® DIA, DIS

Ampli-régulateur pour analyse et régulation en ligne

Caractéristiques techniques

Paramètres :

Conex® DIA-1 : Cl₂, ClO₂, O₃, PAA, H₂O₂, pH ou redox (ORP).

Conex® DIA-2 : paramètre 1 : Cl₂, ClO₂, O₃ ou H₂O₂. paramètre 2 : pH.

Conex® DIA-2Q : paramètre 1 : Cl₂, ClO₂, O₃, PAA ou H₂O₂. paramètre 2 : pH ou redox (ORP).

Conex® DIS-C : conductivité (par mesure conductive ou inductive).

Conex® DIS-PR : pH ou redox (ORP).

Conex® DIS-D : Cl₂, ClO₂ ou O₃.

Applications

Mesure et régulation dans les process de désinfection :

- Eau potable
- Eau industrielle
- Eaux usées (effluents seulement)
- Eaux de piscines.

Caractéristiques et avantages

- Menu convivial en texte clair avec guidage de l'opérateur.
- L'étalonnage avec contrôle de vraisemblance intégré évite les erreurs.
- Menu multilingue.
- L'automonitorage assure une excellente qualité d'eau en permanence.
- Compensation des facteurs de perturbation pour une mesure précise. Consommation de produits chimiques par conséquent réduite au minimum.
- Disponible en système pré-assemblé (ampli-régulateur et cellule de mesure) monté sur support, prêt à être raccordé.



DIP

Ampli-régulateur pour analyse et régulation en ligne

Caractéristiques techniques

Paramètres :

Dip : 1 : Cl₂, ClO₂ ou O₃
2 : pH
3 : redox (ORP).

Applications

Mesure et régulation dans les process de désinfection :

- Eau potable
- Eau industrielle
- Eaux usées (effluents seulement)
- Eaux de piscines.

Caractéristiques et avantages

- Menu convivial en texte clair avec guidage de l'opérateur.
- L'étalonnage avec contrôle de vraisemblance intégré évite les erreurs.
- Menu multilingue.
- L'automonitorage assure une excellente qualité d'eau en permanence.
- La compensation des facteurs de perturbation assure une mesure précise. La consommation de produits chimiques est par conséquent réduite au minimum.
- Disponible en système pré-assemblé (ampli-régulateur et cellule de mesure) monté sur un support et prêt à être raccordé.



AquaCell

Système d'analyse compact

Technical data

- Chambre d'analyse AquaCell AQC-D1 Associé à un ampli-régulateur série Conex®, prêt à poser
- Pour la mesure des oxydants Cl₂, O₃, ClO₂
- Pour la mesure du pH, du redox et de la température.



Conex® DIA-G, DIS-G

Détecteur de fuite de gaz

Caractéristiques techniques

Conex® DIA-G :

détecteur de gaz intelligent recouvert d'une membrane, avec mémoire vive intégrée pour les mesures difficiles. Le type de capteur, le numéro et la date de fabrication ainsi que la pente sont stockés dans la mémoire. Détecteurs de gaz pour Cl₂, ClO₂, O₃ (capteurs ampèremétriques ou potentiostatiques) et NH₃, HCl (capteurs potentiostatiques).

Conex® DIS-G :

Détecteurs de gaz robustes à faible budget pour zones fermées. Détecteurs de gaz pour Cl₂, ClO₂, O₃ (capteurs ampèremétriques).

Applications

- Installations de dosage de gaz
- Surveillance des locaux de stockage de gaz.

Caractéristiques et avantages

Peut surveiller deux locaux de stockage ou deux gaz différents en même temps.

- Mesure et affichage simultanés de deux paramètres
- Sécurité optimale
- Temps de réponse très court
- Longue durée de vie des capteurs sans maintenance
- Reconnaissance automatique des capteurs et auto-calibration
- Interface séparé pour chaque capteur potentiostatique pour le Conex® DIA-G
- CAN-bus interne pour le raccordement des capteurs potentiostatiques
- Dispositif optionnel d'alarme sonore et visuelle.



DIT-M, DIT-L, DIT-IR

Photomètre pour mesure et calibration

Caractéristiques techniques

Paramètres de mesure

- DIT-M : aluminium, brome, chlore (libre, total, combiné), dioxyde de chlore, chlorure, chlorite, acide cyanurique, fer, fluorure, manganèse, ozone, phosphate, pH, capacité acide KS 4,3, peroxyde d'hydrogène
- DIT-L : chlore, dioxyde de chlore, chlorite ou ozone ainsi que la valeur pH.

Applications

Les photomètres compacts DIT-M et DIT-L sont destinés aux analyses de routine dans la surveillance du traitement des eaux et à la calibration des systèmes de mesure et de contrôle.

- Traitement de l'eau potable
- Traitement des eaux de piscine
- Traitement des eaux industrielles.

Caractéristiques et avantages

- Design compact et ergonomique
- Confort d'utilisation élevé
- DIT-M : Guidage multilingue de l'utilisateur en texte clair
- DIT-L : Interface utilisateur en langage neutre
- Filtres d'interférences et LEDs à longue durée de vie
- Comprimés réactifs à longue durée de vie.

Options

- Transfert des données vers un PC ou une imprimante avec le module optionnel DIT-IR à infrarouge.



DTS

Bacs de dosage

Caractéristiques techniques

Un DTS comprend un réservoir et un kit d'installation et est prévu pour les pompes doseuses suivantes : DDA, DDC, DDE, DDI 60-10 et DMX jusqu'à 50 l/h.

Composants disponibles pour DTS :

- Kit de montage pour les pompes doseuses : DDA, DDC, DDE, DDI 60-10 et DMX jusqu'à 50 l/h.
- Réservoir jusqu'à 1000 l
- Agitateur électrique ou manuel
- Bac de rétention
- Crépine d'aspiration avec contact pour indication de niveau bas / niveau vide
- Soupape multifonction
- Canne d'injection
- Conduite de dosage
- Soupape de vidange
- Vanne du réservoir.

Les bacs de dosage sont préassemblés en usine. La pompe doseuse doit être commandé séparément.

Applications

- Traitement des eaux
- Systèmes de lavage
- Piscines
- Usines de traitement
- Papeteries
- Industrie agroalimentaire.

Caractéristiques et avantages

- Systèmes flexibles pour une large gamme d'applications de dosage
- Adapté à de nombreux produits chimiques car matériaux de haute qualité
- Facilité d'installation et de mise en route.



Oxiperm

Générateurs de dioxyde de chlore

Caractéristiques techniques

OCD-164 :

- Procédé pour solutions diluées Acide chlorhydrique / hypochlorite de sodium
HCl : 9 % en poids
NaClO₂ : 7,5 % en poids
- capacité : 30-2000 g/h.

OCC-164 :

- Acide chlorhydrique/Hypochlorite de sodium avec solutions concentrées :
HCl : 33 % en poids
NaClO₂ : 24,5 % en poids
- Capacité : max. 10 kg/h.

OCG-166 :

- Méthode chlore gazeux/hypochlorite de sodium :
NaClO₂ : 24,5 % en poids
- Capacité : max. 10 kg/h.

Applications

- Traitement d'eau municipale, hôtels, hôpitaux, maisons de retraite, installations sportives
- Lutte anti-légionelles
- Eaux de process industriels, eaux de lavage, circuit de refroidissement
- Désinfection des laveuses de bouteilles, rinçouses, système NEP
- Désinfection en laiterie/fromagerie (condenseurs vapeur, pasteurisateur).

Caractéristiques et avantages

- Fabrication in-situ du dioxyde de chlore
- Design ergonomique
- Surveillance du process optimale
- Technologie de dosage et de calibration innovante
- Réaction chimique complète en un minimum de temps
- Faible consommation de produits chimiques
- Maintenance aisée.



Oxiperm Pro

Générateurs de dioxyde de chlore

Caractéristiques techniques

OCD-162 :

- Capacité : max. 60 g/h
- Concentration des produits chimiques :
HCl : 9 % en poids
NaClO₂ : 7,5 % en poids.

Applications

- Traitement d'eau municipale, hôtels, hôpitaux, maisons de retraite, installations sportives, douches
- Lutte anti-légionelles
- Traitement des eaux de process industrielles, eaux de lavage ou de circuit de refroidissement
- Traitement de l'eau de brassage
- Désinfection des laveuses de bouteilles, rinçouses, système NEP
- Désinfection en laiterie/fromagerie (condenseurs vapeur, pasteurisateur).

Caractéristiques et avantages

- Système compact pouvant être installé dans des espaces confinés.
- Design ergonomique. Exploitation et entretien effectués par l'avant.
- Fabrication in-situ du dioxyde de chlore.
- Mesure du dioxyde de chlore en option
- Installation et démarrage aisés. Le système peut être raccordé et mis en route sans interrompre l'alimentation en eau.
- Réaction chimique complète en un minimum de temps.
- Faible consommation de produits chimiques et coûts de fonctionnement réduits.



Vaccuperm

Systèmes de dosage de chlore gazeux

Caractéristiques techniques

- VGB : max. 2 kg/h
- VGA : max. 10 kg/h
- VGS : max. 200 kg/h.

Applications

- Traitement d'eau (réseaux municipaux)
- Traitement des eaux usées industrielles
- Traitement d'eau des piscines publiques.

Caractéristiques et avantages

- Sécurité maximale par le dosage en dépression
- Méthode de désinfection conforme aux lignes directrices de l'OMS pour l'eau potable
- Systèmes pour installation directe sur les bouteilles de chlore ou sur un collecteur
- Système entièrement automatisé (montage mural ou au sol)
- Réglage et dosage précis du chlore gazeux
- Manipulation simple et design convivial
- Gamme complète d'accessoires disponible sur demande : injecteurs, inverseur automatique, évaporateurs, pièges à liquide.



Selcoperm

Systèmes d'électrochloration

Caractéristiques techniques

capacité :	max. 2000 g/h (capacités supérieures sur demande)
Consommation d'eau :	140-170 l par kg de chlore produit
Consommation de sel :	approx. 4 à 4,5 kg par kg de chlore produit
Consommation électrique :	approx. 5,5 - 6,5 kWh par kg de chlore produit.

Applications

- Traitement d'eau dans les réseaux municipaux et autres fournisseurs
- Traitement des eaux usées industrielles
- Traitement des eaux de process industrielles et des eaux de tours de refroidissement
- Traitement d'eau dans les piscines publiques, piscines d'hôtel et centres de balnéothérapie.

Caractéristiques et avantages

- Systèmes clé en main
- La méthode par électrolyse du Selcoperm ne nécessite que de l'eau, du sel et de l'électricité
- Une solution de désinfection fabriquée à la demande toujours disponible
- Manipulation simple et design convivial
- Méthode de désinfection approuvée par les lignes directrices de l'OMS pour l'eau potable et par de nombreuses réglementations locales
- Une maintenance minimum et une longue durée de vie due à des composants robustes.



Polydos, KD

Préparateurs de polymères

Caractéristiques techniques

Installations sur mesure	
Capacité de préparation :	max. 11.000 l/h
Viscosité de la solution :	max. 2500 mPa s.

Applications

Préparation de polymères, lait de chaux, charbon actif, etc. pour le traitement des eaux.

Caractéristiques et avantages

- Polydos : Installations à deux ou trois chambres pour la préparation et le dosage de flocculants organiques à partir de poudre ou de liquide.
- KD : Installation à simple chambre pour la préparation et le dosage de solutions (ex. lait de chaux) à partir de poudre.
- Trémie d'alimentation incluse.
- Système entièrement automatique avec automate.
- Affichage graphique avec interface utilisateur multilingue.
- Chambre de préparation et de maturation avec agitateur électrique (en option pour la chambre de dosage).
- Sonde à ultrasons pour surveillance de niveau en continu.
- Alimentation en eau de dilution avec vanne d'isolement, électrovanne (24 VDC), manodétenteur et compteur d'eau à impulsions.



HydroProtect

Système compact de désinfection/surpression

Caractéristiques techniques

Modèles :	HydroProtect EcoLine HydroProtect ProLine
Débit :	12-50 m ³ /h
capacité ClO ₂ :	5-10 g/h
Pression :	max. 10 bar.

Applications

- Traitement d'eau en industrie agroalimentaire
- Lutte contre les bactéries responsables de la détérioration de la bière.

Caractéristiques et avantages

- Très efficace contre les légionelles.
- Très efficaces contre les micro-organismes qui détériorent la bière.
- L'utilisation du dioxyde de chlore n'entraîne pas de présence détectable de chloramine et est donc particulièrement adapté aux industries agroalimentaires.
- La cellule de mesure et l'ampli-régulateur intégrés rendent aisée la surveillance en continu du dioxyde de chlore dans le réseau d'eau de process.
- Le surpresseur à variation de fréquence intégrée augmente la pression de l'eau désinfectée et l'injecte dans le réseau.
- La vitesse variable assure une pression constante et protège le système.
- Le moteur à haut rendement IE2 minimise les coûts énergétiques.



BMP

Pompes à piston pour le transfert d'eau sous haute pression

Caractéristiques techniques

Débit : max. 10,2 m³/h
 Hmt : max. 1630 m
 Temp. du liquide : 3 °C à +50 °C
 Pression de service : max. 160 bar.

Applications

- Nettoyage/lavage
- Injection
- Pulvérisation
- Process
- Dessalement de l'eau de mer.

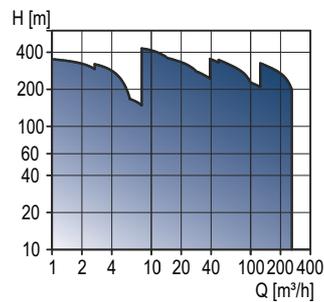
Caractéristiques et avantages

- Rendement élevé
- Pompe compacte et légère
- Génération d'impulsions insignifiantes dans la tuyauterie de refoulement
- Aucune maintenance préventive requise
- Longue durée de vie
- Peu de partie sujettes à l'usure
- Large plage de vitesses de fonctionnement
- Capacité extrême de recirculation sans surchauffe (jusqu'à 90 %)
- Lubrifiés par le liquide pompé
- Encombrement réduit.



BM, BMB

Modules de surpression 4", 6", 8"



Caractéristiques techniques

Débit : max. 260 m³/h
 Hmt : max. 430 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
 Pression de service : max. 80 bar.

Applications

- Systèmes d'osmose inverse
- Adduction d'eau
- Traitement d'eau
- les systèmes industriels.

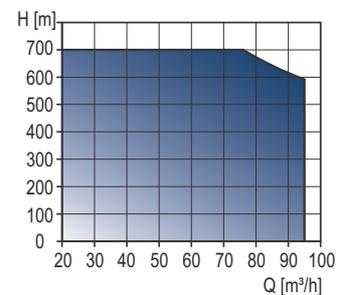
Caractéristiques et avantages

- Différentes versions de matériaux
- Niveau sonore faible
- Installation simple
- Conception modulaire
- Conception compacte
- Sans fuite
- In-line.



BME, BMET

Systèmes de surpression élevée



Caractéristiques techniques

Débit : max. 95 m³/h
 Hmt : max. 700 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
 Pression de service : max. 70 bar.

Applications

- Systèmes d'osmose inverse
- Adduction d'eau
- Traitement d'eau
- les systèmes industriels.

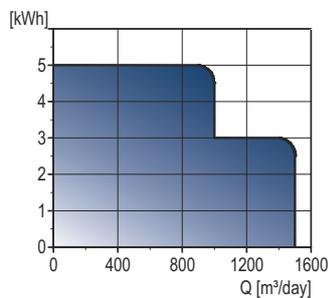
Caractéristiques et avantages

- Haute pression, débit élevé
- Faible consommation énergétique
- Installation simple
- Conception compacte.



BMEX

Groupes de surpression pour la récupération d'énergie dans les systèmes d'osmose inverse pour eau de mer



Caractéristiques techniques

Perméat par jour : 500 à 2500 m³
 Hmt : max. 810 m
 Température ambiante : +40 °C
 Pression de service : max. 80 bar.

Applications

- Dessalement de l'eau de mer.

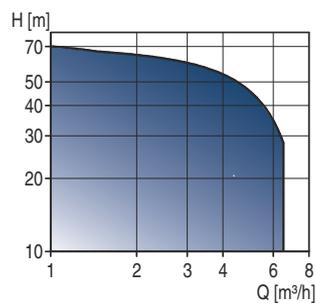
Caractéristiques et avantages

- Récupération d'énergie jusqu'à 60 % en comparaison avec les systèmes traditionnels, court temps de retour sur investissement
- Composants internes en céramique, résistants à l'usure et la corrosion
- Accouplements pour une installation facile
- Cadre et collecteur en acier inoxydable de haute qualité
- Débits élevés et hautes pressions
- Le moteur et les paliers sont des composants standards
- Garniture mécanique sans maintenance
- Entraînement par courroie avec rendement élevé
- Facile à démonter pour maintenance.



SPO

Pompes d'alimentation en eau approuvées pour l'eau potable.



Caractéristiques techniques

Débit : max. 6 m³/h
 Hmt : max. 75 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
 Profondeur d'installation : max. 20 m en dessous du niveau de l'eau
 Pression de service : max. 10 bar.

Applications

- Résidences principales et secondaires
- Puits traditionnels 6"
- Puits peu profonds
- Collecte d'eau de pluie dans des réservoirs
- Surpression d'eau du réseau.
- Vidange des bassins d'agrément.

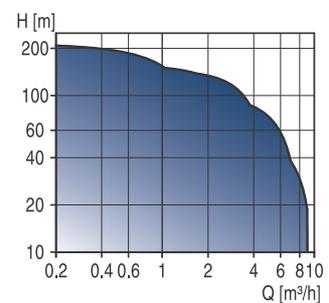
Caractéristiques et avantages

- Longue durée de vie grâce aux composants en acier inoxydable.
- Fonctionnement stable.
- Installation facile.



SQ, SQE

Pompes immergées 3"



Caractéristiques techniques

Débit : max. 9 m³/h
 Hmt : max. 210 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
 Profondeur d'installation : max. 150 m.

Applications

- Systèmes d'alimentation en eau domestiques
- Alimentation en eaux souterraines du réseau d'eau
- Irrigation dans l'horticulture et l'agriculture
- Rabattement de nappe
- Applications industrielles

Caractéristiques et avantages

- Protection contre la marche à sec intégrée
- Démarrage progressif
- Protection contre la sous-tension et la sur-tension
- Rendement élevé.

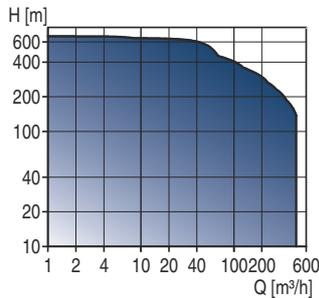
Options

- La pompe SQE peut être protégée, surveillée et commandée par le CU 300 et le CU 301.



SP A, SP, SP-G

Pompes immergées 4", 6", 8", 10", 12"



Caractéristiques techniques

Débit : max. 470 m³/h
 Hmt : max. 670 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 60 °C
 Profondeur d'installation : max. 600 m.

Applications

- Alimentation en eaux souterraines du réseau d'eau
- Irrigation dans l'horticulture et l'agriculture
- Rabattement de nappe
- Augmentation de la pression
- Applications industrielles

Caractéristiques et avantages

- Rendement élevé
- Longue durée de vie grâce aux composants en acier inoxydable.
- Protection moteur via CUE ou MP 204.

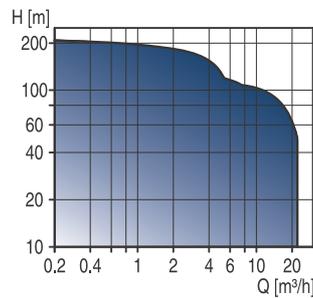
Options

- Les données peuvent être surveillées et commandées par le CUE, MP204/R100.



SQE-NE, SP-NE

Pompes immergées pour la dépollution



Caractéristiques techniques

Débit : max. 22 m³/h
 Hmt : max. 215 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
 Profondeur d'installation : max. 600 m.

Applications

- Pompage d'eaux souterraines contaminées
- Prélèvement
- Pompage curatif.

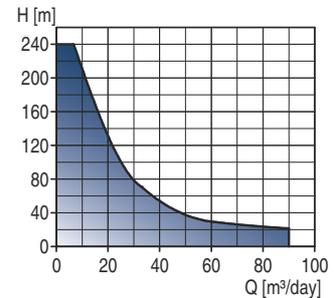
Caractéristiques et avantages

- SQE-NE : voir SQE
- SP-NE : voir SP.



SQFlex

Système complet d'adduction d'eau fonctionnant à l'énergie renouvelable



Caractéristiques techniques

Débit : max. 90 m³/jour
 Hmt : max. 200 m
 Temp. du liquide : 0 °C à +40 °C.
 Tension d'alimentation : 30-300 VDC ou 1 x 90-240 V 50/60 Hz

Profondeur d'installation : max. 150 m.

Applications

- Villages, écoles, hôpitaux, maisons particulières
- Exploitations agricoles et serres.
- Réserves de chasse et élevages de gibiers
- Lieux de conservation

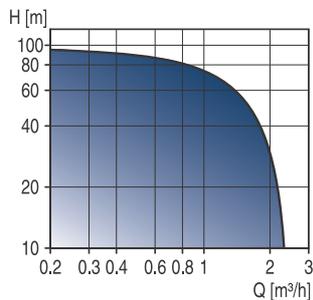
Caractéristiques et avantages

- Alimentation énergétique à partir de modules solaires, d'éoliennes, de générateurs ou de batteries.
- Installation simple
- Alimentation en eau fiable
- Peu de maintenance
- Possibilités d'extension
- Pompage rentable
- Protection contre le fonctionnement à sec.



MP 1

Pompes immergées de prélèvement



Caractéristiques techniques

Débit : max. 2,4 m³/h
 Hmt : max. 95 m
 Temp. du liquide : 0 °C à +35 °C.

Applications

- Prélèvement d'échantillons à des fins d'analyse.

Caractéristiques et avantages

- Conception compacte
- Placée dans des forages de 50 mm (2").



MS

Moteurs immergés 4" et 6" en acier inoxydable

Puissances moteur

4" : 0,37 - 7,5 kW
 6" : 5,5 - 30 kW.

Applications

Les moteurs immergés Grundfos MS peuvent être montés sur toutes les pompes SPA, SP et être utilisés dans les modules de surpression, types BM et BMB.

Caractéristiques et avantages

- Protection contre les surchauffes au moyen d'un capteur de température intégré type Tempcon
- Tête de pompe et bout d'arbre aux normes NEMA
- Complètement renfermé dans l'acier inoxydable
- Toutes les pièces en contact avec le liquide pompé sont en acier inoxydable.
- Moteur refroidi par le fluide pompé, paliers lubrifiés par liquide moteur.

Options

- Plusieurs variantes de matériaux.



MMS

Moteurs immergés rebobinables 6", 8", 10", 12" en acier inoxydable

Puissances moteur

6" : 3,7 - 37 kW
 8" : 22 - 110 kW
 10" : 75 - 190 kW
 12" : 147 - 250 kW.

Applications

Les moteurs immergés Grundfos MMS peuvent être montés sur toutes les pompes SP et SP-G.

Caractéristiques et avantages

- Large gamme de moteurs rebobinables
- Rebobinage aisé
- Protection contre la poussée axiale
- Rendement élevé
- Moteurs 6" et 8" avec brides et bout d'arbre aux normes NEMA
- Garniture mécanique en céramique/carbone ou SiC/SiC
- Enroulements PVC ou PE/PA.

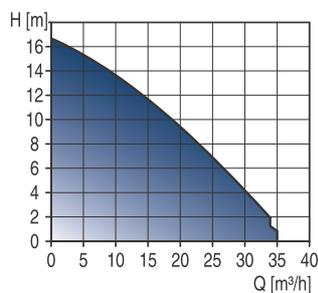
Options

- Plusieurs variantes de matériaux.
- Protection contre le surchauffe via Pt 100.



Unilift CC, KP, AP, AP-B

Pompes de drainage des eaux usées et des effluents



Caractéristiques techniques

Débit : max. 35 m³/h
 Hmt : max. 18 m
 Temp. du liquide : 0 °C à +55 °C
 Profondeur d'installation : max. 25 m.

Applications

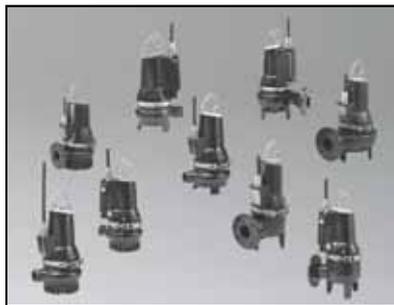
- Assèchement des caves inondées.
- Pompage des eaux usées domestiques.
- Rabattement de nappe
- Vidange des piscines et excavations.
- Vidange des puits de drainage.
- Vidange des citernes et des réservoirs.

Caractéristiques et avantages

- Installation simple
- Pas maintenance particulière.

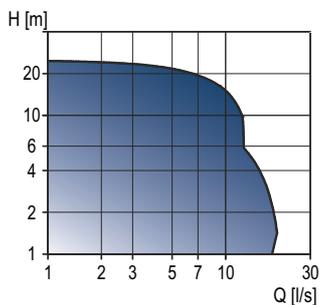
Options

- L' Unilift CC est conçue pour une aspiration basse.
- Les Unilift AP35/50 et AP35B/50B ont une roue Vortex.
- Les Unilift AP35B et AP50B sont équipées d'un accouplement automatique et d'une sortie horizontale.



DP, EF, SL1 et SLV

Pompes de drainage, des eaux usées et des effluents



Caractéristiques techniques

Débit : max. 19,5 l/s
 70 m³/h
 Hmt : max. 25 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
 Diamètre refoulement : Rp 2 à DN 65.

Applications

- Drainage
- Effluents
- Eaux usées
- Traitement de l'eau
- Assainissement domestique.

Caractéristiques et avantages

- Connexion prise câble
- Connexion unique avec collier
- Roues monocanal et vortex
- Taille de passage des solides jusqu'à 65 mm
- Garniture mécanique à cartouche unique
- Conception modulaire
- Temps d'immobilisation minimum.

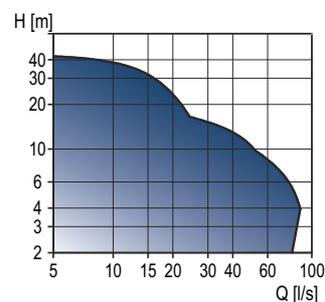
Options

- Systèmes de commande et de protection
- Contrôle du moteur
- Versions AUTO_{ADAPT}



SE

Pompes submersibles de relevage, environnement sévère



Caractéristiques techniques

Débit : max. 88 l/s
 (315 m³/h)
 Hmt : max. 45 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
 Diamètre refoulement : DN 65 à DN 150.

Applications

- Pompage d'eau usée
- Traitement de l'eau
- Relevage de l'eau brute.

Caractéristiques et avantages

- Connexion prise câble
- Système d'assemblage unique avec collier de serrage.
- Roues monocanal et vortex
- Particules solides jusqu'à 100 mm
- Temps d'immobilisation minimum
- Coûts de fonctionnement faibles
- Refroidissement moteur hors liquide.
- Garniture mécanique à cartouche.

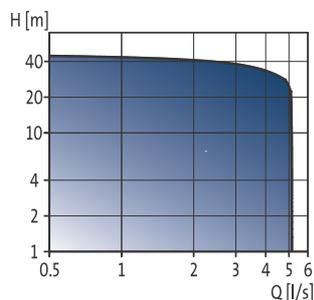
Options

- Systèmes de commande et de protection
- Commande du moteur
- Capteurs de surveillance des conditions de la pompe
- Versions inox disponibles.



SEG

Pompes dilacératrices



Caractéristiques techniques

Débit : max. 5 l/s
 Hmt : max. 47 m
 Temp. du liquide : 0 °C à +40 °C.

Applications

- Relevage des eaux usées de toilettes à travers des tuyaux de 40 mm de diamètre et plus.

Caractéristiques et avantages

- Entretien aisé
- Installation sur pied ou par accouplement automatique
- Fonctionnement continu avec pompe complètement immergée
- Protection moteur intégrée
- SmartTrim
- Système de dilacération amélioré
- Prise avec câble complètement étanche.

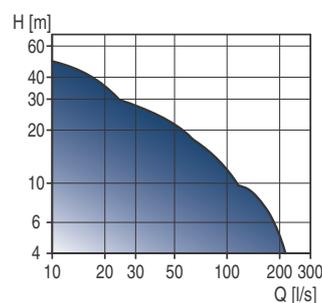
Options

- Vaste gamme d'accessoires
- Commande et surveillance d'une ou plusieurs pompes
- Versions AUTO_{ADAPT}



SEN

Pompes de relevage submersibles en acier inoxydable



Caractéristiques techniques

Débit : max. 215 l/s
 (774 m³/h)
 Hmt : max. 50 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
 Diamètre refoulement : DN 80 à DN 250.

Applications

- Eaux usées et eau brute
- Pompage de liquides très agressifs
- Industrie papetière.

Caractéristiques et avantages

- SmartTrim
- Fonctionnement avec/sans enveloppe de refroidissement
- Installation immergée ou sèche
- Différents types de roue
- Protection moteur intégrée
- Versions inox
- Liquides avec pH entre 2 et 14.

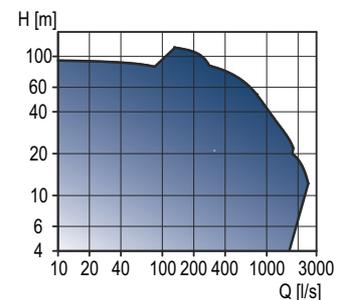
Options

- Systèmes de commande et de protection
- Liquide de refroidissement externe
- Système de rinçage externe
- Capteurs de surveillance des conditions de la pompe.



Pompes S

Pompes SuperVortex, pompes mono ou multi canaux



Caractéristiques techniques

Débit : max. 2500 l/s
 Hmt : max. 116 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
 Diamètre refoulement : DN 80 à DN 800
 Diamètre de passage : max. Ø 145.

Applications

- Transfert des eaux usées
- Transfert de l'eau brute
- Pompage d'eau contenant de la boue
- Pompage des effluents industriels

Caractéristiques et avantages

- Vaste gamme
- SmartTrim
- Fonctionnement avec/sans enveloppe de refroidissement
- Installation immergée ou sèche
- Différents types de roue
- Protection moteur intégrée.

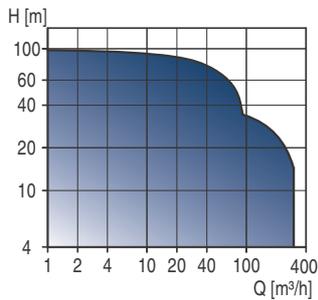
Options

- Commande et protection
- Liquide de refroidissement externe
- Système de rinçage externe
- Capteurs de surveillance des conditions de la pompe
- Versions inox disponibles.



DW

Pompes de chantier



Caractéristiques techniques

Débit : max. 300 m³/h
 Hmt : max. 100 m
 Temp. du liquide : 0 °C à +40 °C.

Applications

- Tunnels
- Mines
- Carrières
- Gravières
- Bassins avec poissons
- Sites de construction.

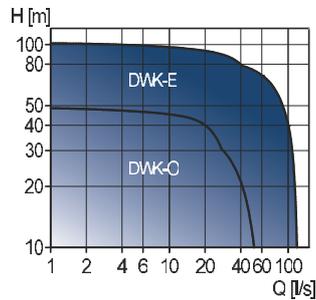
Caractéristiques et avantages

- Résistance à la corrosion grâce aux composants en aluminium et acier inoxydable
- Grande résistance à l'usure grâce à des matériaux spécialement sélectionnés
- Installation simple
- Entretien aisé
- Protection contre les particules abrasives
- Prête à pomper (pas d'équipement spécial requis)
- Protection moteur pour une durée de vie accrue.



DWK

Pompes d'assèchement



Caractéristiques techniques

Débit : max. 432 m³/h
 Hmt : max. 102 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
 Profondeur d'installation : max. 25 m.

Applications

- Assèchement
- Sites de construction
 - Sites d'excavation
 - Tunnels
 - Mines.
- Relevage
- Fosses de bâtiments souterrains
 - Fosses industrielles
 - Bassins d'orage.

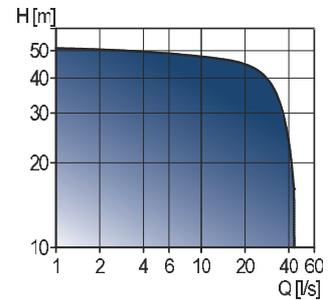
Caractéristiques et avantages

- Longévité
- Roue en fonte ductile ou acier inoxydable
- Facile à faire fonctionner
- Rendement élevé
- Conception compacte
- Capacité de haute pression.



DPK

Pompes submersibles de relevage



Caractéristiques techniques

Débit : max. 155 m³/h
 Hmt : max. 51 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
 Profondeur d'installation : max. 25 m.

Applications

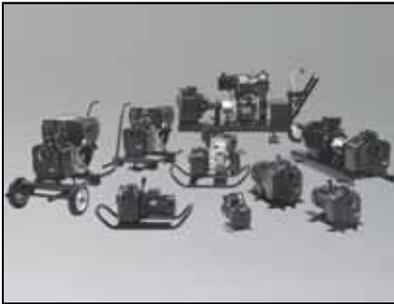
- Relevage
- Fosses de bâtiments souterrains
 - Fosses industrielles
 - Bassins d'orage.

Caractéristiques et avantages

- Capacité de haute pression
- Souplesse d'installation
- Maintenance aisée.

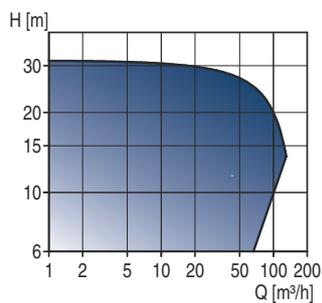
Options

- Différents types de raccords au refoulement
- Système d'accouplement automatique
- Unité de surveillance.



Pomona

Pompes portables auto-amorçantes pour installation provisoire ou permanente.



Caractéristiques techniques

Débit : max. 130 m³/h
 Hmt : max. 31 m
 Temp. du liquide : 0 °C à +80 °C
 Pression de service : max. 6 bar.

Applications

- Assèchement des sites de construction
- Contrôle du niveau des eaux souterraines
- Irrigation des parcs et jardins
- Alimentation en eau dans l'horticulture et l'agriculture
- Applications industrielles

Caractéristiques et avantages

- Conception robuste et compacte
- Variantes moteur (électriques ou thermiques)
- Insensible aux impuretés
- Résistance à l'usure
- Passage de solides jusqu'à 30 mm.

Options

- Les pompes Pomona peuvent être fournies en version arbre nu, sur chariot, cadre transportable ou châssis.



Aerojet V, VB

Hydro-éjecteurs/aérojets

Caractéristiques techniques

L'Hydro-éjecteur est conçu pour évacuer les sédiments en fond de bassin. Installation sur socle ou pied d'assise avec barre de guidage.

2 types d'aérojets :

- Aérojet V pour aération maximale. Installation sur socle (possibilité plusieurs tuyères).
- Aérojet VB avec tuyère pour aération et brassage des sédiments. Installation sur socle.



Diffuseurs

à disque ou tubes

Caractéristiques techniques

- Diffuseurs à disque fines bulles pour la dénitrification et la dégradation des boues dans les bassins biologiques.
- Les diffuseurs sont montés soit sur une tuyauterie PVC, soit en acier inoxydable, fixes ou amovibles.
- L'amélioration du rendement est due à l'utilisation des diffuseurs à fines pores (0,5 - 3 mm) et à l'adoption uniforme des diffuseurs au fond du bassin.
- L'augmentation du nombre de diffuseurs par m² de bassin augmente l'efficacité.



Turbine TurbO₂®

La turbine TurbO₂® est basée sur la dissolution de fines bulles dans les bassins d'aération, en particulier les installations de prétraitement d'eaux usées urbaines ou industrielles, pour l'aéroflottation, le dégraissage et l'apaisissement des boues.

Le TurbO₂® permet d'injecter des fines bulles dans des milieux aérobies de manière à effectuer une introduction intense d'oxygène dans l'effluent avec un fort coefficient de transfert favorisé par une forte turbulence, permettant aux bactéries aérobies de se multiplier.

Applications

- Aération séquentielle (SBR, nitrification, dénitrification)
- Aération à grande profondeur d'eau
- Aéroflottation par fines bulles
- Dégraissage
- Epaissement des boues
- Neutralisation
- Epuration biologique aérobie
- Boues activées
- Lagunage
- Stabilisation aérobie des boues
- Pisciculture
- Ostréculture
- Conchyloculture

Turbine d'oxygénation pour accélérer le développement des bactéries aérobie favorisant la dégradation rapide des matières organiques.



AMD, AMG, AFG

Agitateurs et accélérateurs de courant

Caractéristiques techniques

Temp. du liquide :	+5 °C à +40 °C
pH :	4-10
Poussée axiale :	160-6632 N
Viscosité dynamique max. :	500 mPa s
Densité maxi :	1060 kg/m ³
Profondeur maxi d'installation :	20 m
Diamètre de l'hélice :	180-2600 mm
Vitesse de rotation :	22-400 min ⁻¹ .

Applications

- Systèmes de traitement des eaux usées municipaux
- Process industriels
- Systèmes de traitement des boues
- Agriculture
- Installation de biogaz.

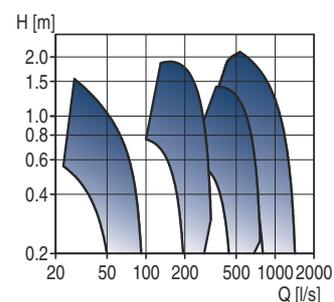
Caractéristiques et avantages

- Vaste gamme d'accessoires pour une installation flexible
- Facile à démonter sans l'utilisation d'outils spéciaux
- Capteur de fuite électronique dans la boîte/le corps de la garniture mécanique
- Garniture mécanique protégée contre les matériaux abrasifs
- Hélices auto-nettoyantes en acier inoxydable ou polyamide.



SRP

Pompes de recirculation submersibles



Caractéristiques techniques

Débit :	max. 1430 l/s (5130 m ³ /h)
Hmt :	max. 2,1 m
Temp. du liquide :	5 °C à +40 °C
Diamètre refoulement :	DN 300, DN 500, DN 800.

Applications

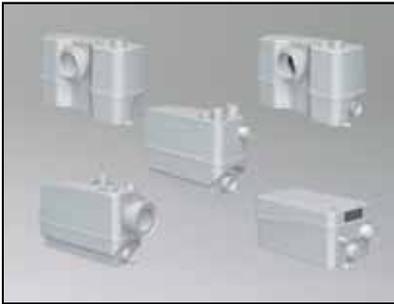
- Recirculation des boues dans les stations d'épuration
- Pompage d'eau de pluie.

Caractéristiques et avantages

- Roue à haut rendement en acier inoxydable
- Installations complètement immergées
- Protection moteur intégrée.

Options

- Systèmes de commande et de protection.



Sololift2

Broyeurs sanitaires domestiques

Applications

- Salles de bain supplémentaires
- installations en sous-sol
- Installation à bas coût pour maisons de campagne
- facilités supplémentaires dans les hôtels
- Salles de bains pour les personnes âgées ou handicapées
- rénovation de bureaux et d'autres bâtiments commerciaux.

Caractéristiques et avantages

- Design unique avec coins arrondis - peut équiper toutes les salles de bains modernes
- Niveau sonore faible
- Adaptateurs flexibles du tuyau de refoulement avec diamètres externes de 22, 25, 28, 32, 36 et 40 mm
- Thermorupteur
- Entretien facile
- Connexion facile des appareils sanitaires supplémentaires.

WC-1, WC-3 et CWC-3

- Versions pour les toilettes, CWC-3 pour les WC suspendus, pour intégration facile dans un mur.

C-3

- Conçu pour les eaux grises des lave linge ou lave vaisselle.

D-2

- Version compacte pour les eaux grises.



MINI-PUST

Station de relevage à enterrer

Caractéristiques techniques

Capacité cuve : 350 ou 520 litres
 Diamètre tuyauterie : entrée DN 110 libre
 sortie DN 63
 Cuve en PEHD avec pompe AP B au choix.

Applications

- Récupération des eaux de drainage et de surface
- Relevage des effluents domestiques qui ne peuvent pas être évacués par gravité au réseau d'égout.

Caractéristiques et avantages

- Composants simples à mettre en œuvre et facilement adaptable aux contraintes de l'installation
- Version F avec 2 flotteurs préréglés usine sur canne amovible
- Version S.A avec pied d'assise et double barre de guidage inox, accouplement automatique pour pose et dépose pompe facilitées
- Cuves conformes à la norme EN 12050-1 ou EN 12050-2.

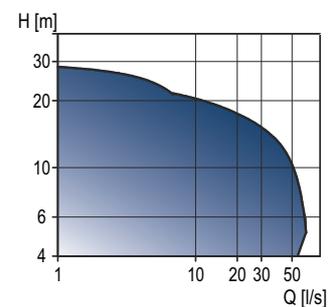
Accessoires

- Chaîne de relevage
- Réhausse 30 cm
- Coffret d'alarme
- Vanne d'isolement.



Stations de relevage

Stations de relevage prêtes à l'emploi



Caractéristiques techniques

Débit : max. 60 l/s
 (216 m³/h),
 recommandation
 31 l/s (110 m³/h)
 Hmt : max. 29 m
 Temp. du liquide : de 0 °C à 40 °C
 Diamètre refoulement : DN 80 au DN 100.

Applications

- Maisons individuelles ou mitoyennes
- Résidences secondaires
- Restaurants
- Petits hôtels
- Systèmes d'assainissement en plein air
- Systèmes de filtration.

Caractéristiques et avantages

- Prêt à l'emploi.
- Raccordement tuyauterie flexible.
- Connexion prise câble
- Système d'assemblage unique avec collier de serrage.
- Roues monocanal et vortex
- Particules solides jusqu'à 100 mm
- Risque de bouchage réduit
- Temps d'immobilisation minimum
- Coûts de fonctionnement faibles
- Refroidissement moteur hors liquide
- Garniture mécanique à cartouche
- Concept modulaire.



PUST

Postes de relevage

Caractéristiques techniques

Diamètre : Ø 400, Ø 600, Ø 800
et Ø 1000
Profondeur : 0,5 - 3,0 m
Diamètre tuyauterie
en sortie : DN 40, DN 50 et
DN 65
Temp. du liquide : max. 40 °C
Cuve en PEHD, tuyauterie et vannes en
PE ou inox.

Applications

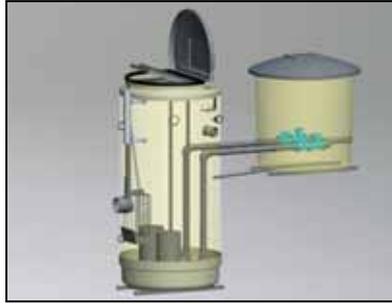
- Drainage
- Effluent/eaux de pluie/eaux de surface
- Eaux usées

Caractéristiques et avantages

- Modularité
- Matériaux anticorrosion
- Un puisard de volume supérieur permet d'éviter toute poussée vers le haut.
- Installation facile
- Conception robuste
- Trous d'admission percés sur site
- La conception du puisard limite les problèmes d'odeur et de boue.

Options

- Pompe(s),
- Commandes et communication
- Chambres à vanne
- Lanceur pour obus de nettoyage
- Débitmètre
- Manchons d'entrée
- Scie cloche
- Enveloppe isolante
- Tuyau de ventilation
- Tampons pour postes sous chaussée.



Waterlift

Poste de relèvement polyester armé fibre de verre

Caractéristiques techniques

Diamètres standards : Ø 1000, Ø 1300, Ø 1600, Ø 1900, Ø 2300
Hauteur : 2 à 6 m (12 m sur demande)
Diamètre en sortie : DN 65 > DN 200
Disponible avec 1 ou 2 pompes (3 pompes sur demande)
Tuyauterie PVC ou Inox.

Applications

- Eaux pluviales
- Eaux usées
- Effluents industriels.

Caractéristiques et avantages

- Conception sur mesure
- Etude et dimensionnement
- Puissance de 1,2 à 17 kW
- Conçu pour résister à l'agressivité des eaux usées
- Durabilité, longévité et fiabilité.

Options

- Chambre à vanne
- Débitmètre
- Manchons d'entrée supplémentaire
- Commandes et communication
- Anti-bélier.



Dedicated controls

Armoires de commande

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation : 1 x 230, 3 x 230, 3 x 400 V, 50/60 Hz.

Applications

Le système Dedicated Controls est conçu pour la vidange des postes d'eaux usées (jusqu'à six pompes).

- Stations de pompage sous pression
- Stations de pompage en réseau
- Bâtiments commerciaux.

Caractéristiques et avantages

- Optimisation automatique de l'énergie
- Installation et mise en service faciles
- Assistant de configuration
- Aperçu électrique
- Communication des données
- Avertissement et alarme
- Plusieurs langages
- Vidage quotidien
- Commande d'agitateur ou de vanne de rinçage
- Fonctions définies par l'utilisateur
- Antiblocage
- Variation du niveau de démarrage
- Alternance des pompes par groupes
- Programmation SMS
- Communication vers SCADA, BMS, GRM ou téléphone mobile.

Options

- Disponible en version clé en main ou en modules pour assemblage sur place.



LC, LCD 107, 108 et 110

Armoires de commande avec signal pneumatique, interrupteur de niveau ou électrodes

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation : 1 x 230, 3 x 230, 3 x 400 V, 50/60 Hz.

Applications

- Stations de pompage
- Remplissage/vidange de réservoirs.

Caractéristiques et avantages

- Contrôle d'une (LC) ou deux pompes (LCD)
- Fonctionnement des pompes en alternance (LCD)
- Essai de fonctionnement automatique pendant les longues périodes d'inactivité, évite le collage des garnitures mécaniques
- Protection contre les coups de bélier
- Temporisation démarrage après coupure de courant
- Temporisation arrêt
- Reset alarme automatique (si nécessaire)
- Redémarrage automatique (si nécessaire)
- Indicateur de niveau du liquide
- Alarme niveau haut
- Protection contre la surcharge
- Protection contre la surchauffe moteur via entrée pour sonde PTC/disjoncteur thermique.

Options

- Modem SMS avec compteur horaire et compteur de démarrage intégrés (info sur téléphone portable)
- Compteur horaire
- Compteur au démarrage
- Alarme visuelle
- Signal sonore
- Sectionneur général.



CU100

Coffrets de commande

Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation : 1 x 230, 3 x 230 et 3 x 400 V, 50 Hz.

Applications

Le coffret CU 100 est conçu pour le démarrage, le fonctionnement et la protection des pompes de faible puissance. Le coffret est adapté pour les intensités suivantes :

- Monophasé : jusqu'à 9 A.
- Triphasé : jusqu'à 5 A.

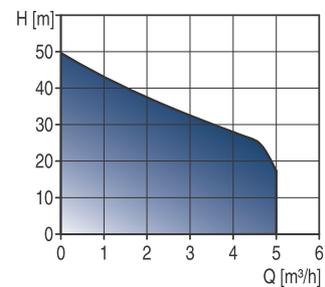
Caractéristiques et avantages

- Contrôle d'une pompe
- Arrêt/démarrage manuel ou par interrupteur de niveau.
- Plusieurs versions pour pompes mono ou triphasées
- Les versions en monophasé sont fournies avec condensateur, avec ou sans flotteur.
- Les versions en triphasé sont fournies avec un interrupteur de niveau
- Coffret IP54 avec presse étoupes.



JP

Pompes auto-amorçantes



Caractéristiques techniques

Débit : max. 6,5 m³/h
 Hmt : max. 48 m
 Temp. du liquide : 0 °C à +55 °C
 Pression de service : max. 6 bar.

Applications

- Habitations
- Jardins
- Loisirs
- Agriculture
- Horticulture
- Petites industries.

Caractéristiques et avantages

- Auto-amorçage
- Fonctionnement stable même si le liquide contient des poches d'air.

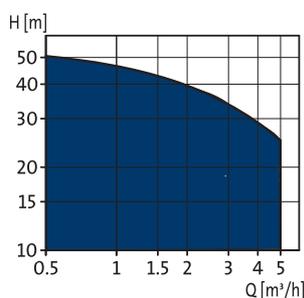
Options

- Démarrage/arrêt automatique si équipée du Pressure Manager Grundfos.
- Groupes de surpression pour adduction d'eau à petite échelle.



JP Booster

Surpresseur domestique auto-amorçant



Caractéristiques techniques

Débit : max. 5 m³/h
 Hmt : max. 53 m
 Temp. du liquide : 0 °C à 55 °C
 Pression de service : max. 6 bar

Applications

- Pompage et distribution d'eau pour installations domestiques
- Relevage de la pression d'eau de ville
- Petites applications industrielles.

Caractéristiques et avantages

- Système prêt à l'emploi pré-réglé en usine
- Démarrages/arrêts automatiques
- Auto-amorçant
- Réservoir à diaphragme 20 l ou 60 l
- Contacteur manométrique Télémechanique et manomètre.

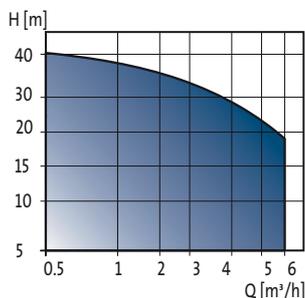
Options

- Coffret manque d'eau.



CM Booster

Surpresseur à usage domestique ou industriel



Caractéristiques techniques

Débit : max. 6 m³/h
 Hmt : max. 40 m
 Temp. du liquide : 0 °C à 55 °C
 Pression de service : max. 10 bar

Applications

- Pompage et distribution d'eau pour installations domestiques
- Relevage de la pression d'eau de ville
- Petites applications industrielles.

Caractéristiques et avantages

- Système prêt à l'emploi pré-réglé en usine
- Démarrages/arrêts automatiques
- Silencieux
- Contacteur manométrique Télémechanique et manomètre.

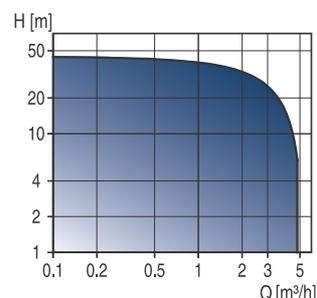
Options

- Coffret manque d'eau.



MQ

Surpresseur domestique compact



Caractéristiques techniques

Débit : max. 5 m³/h
 Hmt : max. 48 m
 Temp. du liquide : 0 °C à +35 °C
 Pression de service : max. 7,5 bar.

Applications

- Maisons individuelles ou jumelées
- Résidences secondaires
- Fermes
- les espaces vert.

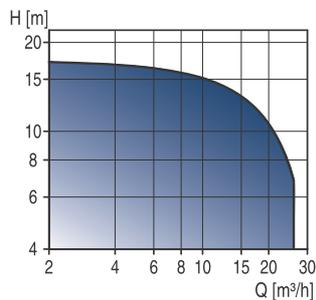
Caractéristiques et avantages

- Groupe de surpression "tout-en-un"
- Facile à installer
- Facile à faire fonctionner
- Auto-amorçage
- Protection contre la marche à sec avec reset automatique
- Niveau sonore faible
- Pas de maintenance particulière.



GP

Pompes pour piscines



Caractéristiques techniques

Débit, Q : max. 26 m³/h
 Hmt, H : max. 17,5 m
 Temp. du liquide : 0 °C à +40 °C
 Pression de service : max. 3 bar

Applications

- Circulation de l'eau des piscines de petites et moyennes capacités.

Caractéristiques et avantages

- Protection moteur intégrée
- Arbre en acier inoxydable
- Niveau sonore faible
- Auto-amorçage jusqu'à 2 m
- Matériaux résistant à la corrosion
- Pas besoin d'outils spéciaux
- Rapide et facile à entretenir.

Options

- Unité de chauffage intégrée
- Capteur de niveau
- Coffrets de commande.



Pressure manager

Pour démarrage/arrêt automatique des pompes

Caractéristiques techniques

Pression de service max. : 10 bar
 Temp. du liquide : 5 °C à 40 °C

Applications

Les Grundfos PM 1 et PM 2 sont conçus pour le démarrage/l'arrêt automatiques des pompes Grundfos et autres pompes d'adduction d'eau.

- Maisons particulières
- Appartements
- Résidences secondaires
- Horticulture et jardinage
- Agriculture
- Eaux de pluie.

Caractéristiques et avantages

- Interface conviviale
- Position d'installation libre
- Alimentation flexible
- Fonctions de protection de la pompe intégrées.



Réservoirs

Réservoirs à diaphragme ou à vessie

Caractéristiques techniques

Taille du réservoir : 8-3000 l
 Temp. du liquide : max. +90 °C
 Pression de service : max. 16 bar.

Applications

- Systèmes d'alimentation en eau des maisons
- Systèmes de surpression dans les maisons
- Agriculture
- Horticulture
- Systèmes industriels.

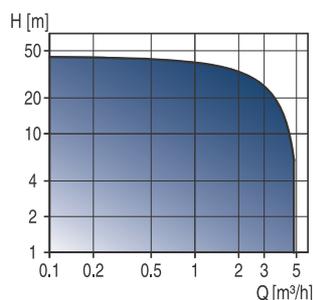
Caractéristiques et avantages

- Adduction d'eau optimale
- Nombre de démarrages/arrêts réduits de la pompe
- Idéal pour l'eau potable.



RMQ

Système complet de récupération de l'eau de pluie



Caractéristiques techniques

Débit : max. 5 m³/h
 Hmt : max. 48 m
 Temp. du liquide : 0 °C à +35 °C
 Pression de service : max. 7,5 bar.

Applications

- Maisons individuelles ou jumelées
- Résidences secondaires
- Fermes
- Jardins et serres

Caractéristiques et avantages

- Permutation automatique entre le réservoir d'eau de pluie et le réservoir d'eau de ville intégré.
- Permutation manuelle entre le réservoir d'eau de pluie et le réservoir d'eau de ville intégré
- Alarme sonore/visuelle en cas de trop plein du réservoir d'eau du réseau.

Options

- Commande d'une pompe de surpression supplémentaire
- Capteur de retour de flux en cas de débordement des égouts.



KIT SB

Système complet pour la récupération de l'eau de pluie

Caractéristiques techniques

Débit : max. 6 m³/h
 Hmt : max. 40 m
 Temp. du liquide : de 5 °C à 40 °C
 Immersion : max. 10 m.

Applications

- Récupération de l'eau de pluie pour l'approvisionnement en eau des points d'utilisation ne nécessitant pas d'eau potable (WC, machine à laver, arrosage, etc.).

Caractéristiques et avantages

- Pompe immergée type SB en composite
- Contrôleur de pression
- Crépine d'aspiration flottante.



KIT SPO

Caractéristiques techniques

Débit, Q : max. 4,5 m³/h
 Hmt, H : max. 50 m
 Temp. du liquide : 0 °C à +40 °C
 Immersion : max. 20 m.

Applications

- Récupération de l'eau de pluie pour l'approvisionnement en eau des points d'utilisation ne nécessitant pas d'eau potable (WC, machines à laver, arrosage, etc.).

Caractéristiques et avantages

- Pompe immergée type SPO-B disposant d'un socle pour une installation
- verticale dans une réserve d'eau de pluie
- Contrôleur de pression
- Crépine d'aspiration flottante.



VFS

Débitmètres à effet vortex

Caractéristiques techniques

Plage de Débit : 1-400 l/min
 Alimentation électrique : 5 V DC PELV
 Signal de sortie : 0,5 - 3,5 V
 Température du liquide : 0 °C à +100 °C
 Technologie de mesure : MEMS

Applications

- Régulation thermique dans les systèmes de chauffage solaires
- Pompes à chaleur - Solaire thermique
- Contrôle du débit dans les process industriels
- Contrôle de la température par exemple pour les systèmes de nourrices
- Chauffage par le sol/par rayonnement.

Caractéristiques et avantages

- Pas de pièce en mouvement
- Capteur deux en un, débit et température
- Plage de débit 1-12 et 2-40 l/mn pour solution glycol 42 % avec tuyau inox et insert
- Adapté aux liquide agressifs
- Sortie ratiométrique pour Dedicated Controls
- Vaste gamme d'accessoires
- Approuvé pour l'eau potable.

Options

- SI 010 CNV pour alimentation électrique et conversion du signal en 4-20 mA. Le SI 010 CNV convertit aussi en 2-10 V ou 1-5 V.



RPS et DPS 100

Capteurs de pression relative et différentielle

Caractéristiques techniques

RPS : 0-10 bar
 DPS 100 : 0-6 bar
 Alimentation électrique : 5 V DC PELV
 Sortie de signal RPS : 0,5 - 3,5 V
 Sortie de signal DPS 100 : 0,5 - 4,5 V
 Température du liquide : 0 °C à +100 °C
 Technologie de mesure : MEMS

Applications

- Systèmes d'eau chaude sanitaire
- Systèmes de chauffage central
- Protection contre la marche à sec dans les systèmes solaires et les chaudières
- Surveillance de l'efficacité des filtres
- Contrôle de la pression dans les systèmes de nourrices.

Caractéristiques et avantages

- Capteur deux en un : pression et température
- Capteur de pression différentielle version haute précision
- Adapté aux liquide agressifs
- Sortie ratiométrique pour Dedicated Controls
- Vaste gamme d'accessoires
- Approuvé pour l'eau potable.

Options

- SI 010 CNV pour alimentation électrique et conversion du signal en 4-20 mA. Le SI 010 CNV convertit aussi en 2-10 V ou 1-5 V.



DPI

Capteur de pression différentielle pour applications industrielles

Caractéristiques techniques

Plage de pression : 0-10 bar
 Alimentation électrique : 12-30 V DC
 Signal de sortie : 4-20 mA
 Température du liquide : -10 °C à +70 °C
 Technologie de mesure : MEMS.

Applications

- Contrôle des systèmes de pompage
- Contrôle des échangeurs de chaleur (surveillance du colmatage)
- Surveillance des filtres
- Schlecht-Punkt-Regelung (SPR)
- Systèmes de traitement d'eau.

Caractéristiques et avantages

- -
- Pression différentielle constante
- Pression différentielle (à distance)
- Adapté aux liquide agressifs
- Large gamme d'accessoires

Options

- Amélioration des TP 1000
- SI 001 PSU avec alimentation intégrée pour longueur de câble > 30 m.

Argentina

Bombas GRUNDFOS de Argentina S.A.
Ruta Panamericana, ramal Campana Centro Industrial
Garín - Esq. Haendel y Mozart
AR-1619 Garín Pcia. de Buenos Aires
Pcia. de Buenos Aires
Phone: +54-3327 414 444
Telefax: +54-3327 45 3190

Australia

GRUNDFOS Pumps Pty. Ltd.
P.O. Box 2040
Regency Park
South Australia 5942
Phone: +61-8-8461-4611
Telefax: +61-8-8340 0155

Austria

GRUNDFOS Pumpen Vertrieb Ges.m.b.H.
Grundfosstraße 2
A-5082 Grödig/Salzburg
Tel.: +43-6246-883-0
Telefax: +43-6246-883-30

Belgium

N.V. GRUNDFOS Bellux S.A.
Boomsesteenweg 81-83
B-2630 Aartselaar
Tél.: +32-3-870 7300
Télécopie: +32-3-870 7301

Belarus

Представительство ГРУНДФОС в Минске
220123, Минск,
ул. В. Хоружей, 22, оф. 1105
Тел.: +(37517) 233 97 65,
Факс: +(37517) 233 97 69
E-mail: grundfos_minsk@mail.ru

Bosnia/Herzegovina

GRUNDFOS Sarajevo
Trg Heroja 16,
BiH-71000 Sarajevo
Phone: +387 33 713 290
Telefax: +387 33 659 079
e-mail: grundfos@bih.net.ba

Brazil

BOMBAS GRUNDFOS DO BRASIL
Av. Humberto de Alencar Castelo Branco, 630
CEP 09850 - 300
São Bernardo do Campo - SP
Phone: +55-11 4393 5533
Telefax: +55-11 4343 5015

Bulgaria

Grundfos Bulgaria EOOD
Slatina District
Iztocna Tangenta street no. 100
BG - 1592 Sofia
Tel. +359 2 49 22 200
Fax. +359 2 49 22 201
email: bulgaria@grundfos.bg

Canada

GRUNDFOS Canada Inc.
2941 Brighton Road
Oakville, Ontario
L6H 6C9
Phone: +1-905 829 9533
Telefax: +1-905 829 9512

China

GRUNDFOS Pumps (Shanghai) Co. Ltd.
50/F Maxdo Center No. 8 XingYi Rd.
Hongqiao development Zone
Shanghai 200336
PRC
Phone: +86 21 612 252 22
Telefax: +86 21 612 253 33

Croatia

GRUNDFOS CROATIA d.o.o.
Cebini 37, Buzin
HR-10010 Zagreb
Phone: +385 1 6595 400
Telefax: +385 1 6595 499
www.grundfos.hr

Czech Republic

GRUNDFOS s.r.o.
Čajkovského 21
779 00 Olomouc
Phone: +420-585-716 111
Telefax: +420-585-716 299

Denmark

GRUNDFOS DK A/S
Martin Bachs Vej 3
DK-8850 Bjerringbro
Tlf.: +45-87 50 50 50
Telefax: +45-87 50 51 51
E-mail: info_GDK@grundfos.com
www.grundfos.com/DK

Estonia

GRUNDFOS Pumps Eesti OÜ
Peterburi tee 92G
11415 Tallinn
Tel: + 372 606 1690
Fax: + 372 606 1691

Finland

OY GRUNDFOS Pumput AB
Mestarintie 11
FIN-01730 Vantaa
Phone: +358-3066 5650
Telefax: +358-3066 56550

France

Pompes GRUNDFOS Distribution S.A.
Parc d'Activités de Chesnes
57, rue de Malacombe
F-38290 St. Quentin Fallavier (Lyon)
Tél.: +33-4 74 82 15 15
Télécopie: +33-4 74 94 10 51

Germany

GRUNDFOS GMBH
Schlüterstr. 33
40699 Erkrath
Tel.: +49-(0) 211 929 69-0
Telefax: +49-(0) 211 929 69-3799
e-mail: info@grundfos.de
Service in Deutschland:
e-mail: kundendienst@grundfos.de

HILGE GmbH & Co. KG
Hilgestrasse 37-47
55292 Bodenheim/Rhein
Germany
Tel.: +49 6135 75-0
Telefax: +49 6135 1737
e-mail: hilge@hilge.de

Greece

GRUNDFOS Hellas A.E.B.E.
20th km. Athinon-Markopoulou Av.
P.O. Box 71
GR-19002 Peania
Phone: +0030-210-66 83 400
Telefax: +0030-210-66 46 273

Hong Kong

GRUNDFOS Pumps (Hong Kong) Ltd.
Unit 1, Ground floor
Siu Wai Industrial Centre
29-33 Wing Hong Street &
68 King Lam Street, Cheung Sha Wan
Kowloon
Phone: +852-27861706 / 27861741
Telefax: +852-27858664

Hungary

GRUNDFOS Hungária Kft.
Park u. 8
H-2045 Törökbálint,
Phone: +36-23 511 110
Telefax: +36-23 511 111

India

GRUNDFOS Pumps India Private Limited
118 Old Mahabalipuram Road
Thoraipakkam
Chennai 600 096
Phone: +91-44 2496 6800

Indonesia

PT GRUNDFOS Pompa
Jl. Rawa Sumur III, Blok III / CC-1
Kawasan Industri, Pulogadung
Jakarta 13930
Phone: +62-21-460 6909
Telefax: +62-21-460 6910 / 460 6901

Ireland

GRUNDFOS (Ireland) Ltd.
Unit A, Merrywell Business Park
Ballymount Road Lower
Dublin 12
Phone: +353-1-4089 800
Telefax: +353-1-4089 830

Italy

GRUNDFOS Pompe Italia S.r.l.
Via Gran Sasso 4
I-20060 Truccazzano (Milano)
Tel.: +39-02-95838112
Telefax: +39-02-95309290 / 95838461

Japan

GRUNDFOS Pumps K.K.
Gotanda Metalion Bldg., 5F,
5-21-15, Higashi-gotanda
Shiagawa-ku, Tokyo
141-0022 Japan
Phone: +81 35 448 1391
Telefax: +81 35 448 9619

Korea

GRUNDFOS Pumps Korea Ltd.
6th Floor, Aju Building 679-5
Yeoksam-dong, Kangnam-ku, 135-916
Seoul, Korea
Phone: +82-2-5317 600
Telefax: +82-2-5633 725

Latvia

SIA GRUNDFOS Pumps Latvia
Degljava biznesa centrs
Augusta Degljava ielā 60, LV-1035, Rīga,
Tālr.: + 371 714 9640, 7 149 641
Fakss: + 371 914 9646

Lithuania

GRUNDFOS Pumps UAB
Smolensko g. 6
LT-03201 Vilnius
Tel: + 370 52 395 430
Fax: + 370 52 395 431

Malaysia

GRUNDFOS Pumps Sdn. Bhd.
7 Jalan Peguam U1/25
Glenmarie Industrial Park
40150 Shah Alam
Selangor
Phone: +60-3-5569 2922
Telefax: +60-3-5569 2866

Mexico

Bombas GRUNDFOS de México S.A. de C.V.
Boulevard TLC No. 15
Parque Industrial Stiva Aeropuerto
Apodaca, N.L. 66600
Phone: +52-81-8144 4000
Telefax: +52-81-8144 4010

Netherlands

GRUNDFOS Netherlands
Veluwezoom 35
1326 AE Almere
Postbus 22015
1302 CA ALMERE
Tel.: +31-88-478 6336
Telefax: +31-88-478 6332
E-mail: info_gnl@grundfos.com

New Zealand

GRUNDFOS Pumps NZ Ltd.
17 Beatrice Tinsley Crescent
North Harbour Industrial Estate
Albany, Auckland
Phone: +64-9-415 3240
Telefax: +64-9-415 3250

Norway

GRUNDFOS Pumper A/S
Strømsveien 344
Postboks 235, Leirdal
N-1011 Oslo
Tlf.: +47-22 90 47 00
Telefax: +47-22 32 21 50

Poland

GRUNDFOS Pompy Sp. z o.o.
ul. Klonowa 23
Baranowo k. Poznania
PL-62-081 Przeźmierowo
Tel.: (+48-61) 650 13 00
Fax: (+48-61) 650 13 50

Portugal

Bombas GRUNDFOS Portugal, S.A.
Rua Calvet de Magalhães, 241
Apartado 1079
P-2770-153 Paço de Arcos
Tel.: +351-21-440 76 00
Telefax: +351-21-440 76 90

Romania

GRUNDFOS Pompe România SRL
Bd. Biruintei, nr 103
Pantelimon county Ilfov
Phone: +40 21 200 4100
Telefax: +40 21 200 4101
E-mail: romania@grundfos.ro

Russia

ООО Грундфос
Россия, 109544 Москва, ул. Школьная 39
Тел. (+7) 495 737 30 00, 564 88 00
Факс (+7) 495 737 75 36, 564 88 11
E-mail grundfos.moscow@grundfos.com

Serbia

GRUNDFOS Predstavništvo Beograd
Dr. Milutina Ivkovića 2a/29
YU-11000 Beograd
Phone: +381 11 26 47 877 / 11 26 47 496
Telefax: +381 11 26 48 340

Singapore

GRUNDFOS (Singapore) Pte. Ltd.
25 Jalan Tukang
Singapore 619264
Phone: +65-6681 9688
Telefax: +65-6681 9689

Slovenia

GRUNDFOS d.o.o.
Štandrova 8b, SI-1231 Ljubljana-Črnuče
Phone: +386 1 568 0610
Telefax: +386 1 568 0619
E-mail: slovenia@grundfos.si

South Africa

GRUNDFOS (PTY) LTD
Corner Mountjoy and George Allen Roads
Wilbart Ext. 2
Bedfordview 2008
Phone: (+27) 11 579 4800
Fax: (+27) 11 455 6066
E-mail: lsmart@grundfos.com

Spain

Bombas GRUNDFOS España S.A.
Camino de la Fuentecilla, s/n
E-28110 Algete (Madrid)
Tel.: +34-91-848 8800
Telefax: +34-91-628 0465

Sweden

GRUNDFOS AB
Box 333 (Lunnagårdsgatan 6)
431 24 Mölndal
Tel.: +46 31 332 23 000
Telefax: +46 31 331 94 60

Switzerland

GRUNDFOS Pumpen AG
Bruggacherstrasse 10
CH-8117 Fällanden/ZH
Tel.: +41-1-806 8111
Telefax: +41-1-806 8115

Taiwan

GRUNDFOS Pumps (Taiwan) Ltd.
7 Floor, 219 Min-Chuan Road
Taichung, Taiwan, R.O.C.
Phone: +886-4-2305 0868
Telefax: +886-4-2305 0878

Thailand

GRUNDFOS (Thailand) Ltd.
92 Chaloeam Phrakiat Rama 9 Road,
Dokmai, Pravej, Bangkok 10250
Phone: +66-2-725 8999
Telefax: +66-2-725 8998

Turkey

GRUNDFOS POMPA San. ve Tic. Ltd. Sti.
Gebze Organize Sanayi Bölgesi
Ihsan dede Caddesi,
2. yol 200. Sokak No. 204
41490 Gebze/ Kocaeli
Phone: +90 - 262-679 7979
Telefax: +90 - 262-679 7905
E-mail: satis@grundfos.com

Ukraine

ТОВ ГРУНДФОС УКРАЇНА
01010 Київ, Вул. Московська 86,
Тел.: (+38 044) 390 40 50
Факс.: (+38 044) 390 40 59
E-mail: ukraine@grundfos.com

United Arab Emirates

GRUNDFOS Gulf Distribution
P.O. Box 16768
Jebel Ali Free Zone
Dubai
Phone: +971 4 8815 166
Telefax: +971 4 8815 136

United Kingdom

GRUNDFOS Pumps Ltd.
Grovebury Road
Leighton Buzzard/Beds. LU7 8TL
Phone: +44-1525-850000
Telefax: +44-1525-850011

U.S.A.

GRUNDFOS Pumps Corporation
17100 West 118th Terrace
Olathe, Kansas 66061
Phone: +1-913-227-3400
Telefax: +1-913-227-3500

Uzbekistan

Представительство ГРУНДФОС в Ташкенте
700000 Ташкент ул.Усмана Носира 1-й
тулик 5
Телефон: (3712) 55-68-15
Факс: (3712) 53-36-35

Revised 27.04.2012

Pompes GRUNDFOS Distribution
Parc d'Activités de Chesnes
57, rue de Malacombe
38290 St QUENTIN FALLAVIER
Téléphone : 04 74 82 15 15

www.grundfos.fr

The name Grundfos, the Grundfos logo, and the payoff Be–Think–Innovate are registered trademarks owned by Grundfos Management A/S or Grundfos A/S, Denmark. All rights reserved worldwide.

GRUNDFOS 